



ZASUWA Z ZEWNĘTRZNĄ ŚRUBĄ I JARZMEM TRANSIT OS&Y GV-04/G

SPECYFIKACJA	
MODEL	Transit OS&Y GV-04/G
ROZMIARY	2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300
APROBATY	CNBPO, FM, UL, PED
MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE	300 PSI (21 bar)
CIŚNIENIE TESTOWE	450 PSI (31 bar)
TEMPERATURA ROBOCZA	0°C - 100°C
PRZYŁĄCZA	Wymiary złączy rowkowanych zgodne ANSI/AWWA C606 lub ISO 6182
WYKOŃCZENIE	Żeliwo sferoidalne z powłoką epoksydową RAL3000
SPECYFIKACJA	Konstrukcja i wymiary zgodne z AWWA C515



SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA GŁÓWNYCH KOMPONENTÓW | TRANSIT OS&Y GV-04/G

OPIS	MATERIAŁ
Korpus	Żeliwo sferoidalne jak A536, 65-45-12
Dysk Klinowy	Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12 + EPDM
Jarzmo	Żeliwo sferoidalne jak A536, 65-45-12
Pokrywa	Żeliwo sferoidalne jak A536, 65-45-12
Trzpień	SS304 / SS316 / SS420 / SS431
Koło ręczne	Żeliwo sferoidalne jak A536, 65-45-12

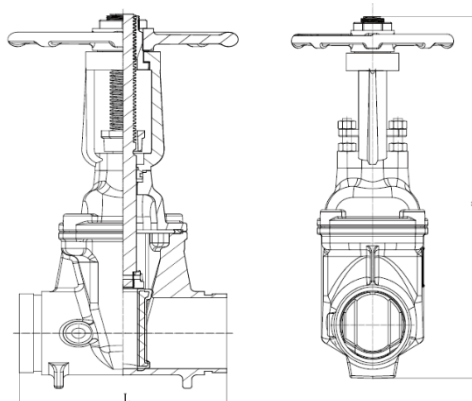


TABELA WYMIAROWA | TRANSIT OS&Y GV-04/G

Rozmiar	DN	mm	L	H min	H max	Nr. Ref.
2	50	60,3	178	420	482	M-GV-04/G-060
2 1/2"	65	76,1	190	435	505	M-GV-04/G-076
3"	80	88,9	203	500	584	M-GV-04/G-089
4"	100	114,3	229	580	687	M-GV-04/G-114
6"	150	168,3	267	770	931	M-GV-04/G-168
8"	200	219,1	292	930	1136	M-G-V-04/G-219
10"	250	273	330	1125	1383	M-GV-04/G-273
12"	300	323,8	356	1295	1604	M-GV-04/G-323



MONTAŻ | TRANSIT OS&Y GV-04/G

1. Rurociągi i zawory należy dokładnie oczyścić, aby były wolne od zanieczyszczeń.
2. Przed montażem należy przeprowadzić wzrokową kontrolę gniazda zaworu oraz otworów.
3. Każdy zawór musi być indywidualnie zabezpieczony przed przemieszczeniami oraz obciążeniami wynikającymi z podłączonego rurociągu.
4. Należy upewnić się, że ciśnienie znamionowe zaworu jest zgodne z warunkami pracy systemu.

ZASADY DZIAŁANIA | TRANSIT OS&Y GV-04/G

Zasuwy klinowe to ręcznie obsługiwane, wieloobrotowe zawory, otwierane za pomocą kółka ręcznego lub innego elementu operacyjnego. Zazwyczaj otwieranie następuje poprzez obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, a zamykanie – w kierunku zgodnym z ich ruchem.

PRZEGLĄDY I KONSERWACJA | TRANSIT OS&Y GV-04/G

1. Zasuwy należy poddawać regularnym przeglądom, podczas których powinno się wykonać kilka obrotów, aby zapobiec osadzaniu się zanieczyszczeń w systemie rurowym oraz korpusie zasuwy.
2. W przypadku wycieku spod nakrętek uszczelniających należy je wyregulować, aby zwiększyć nacisk na uszczelnienie trzpienia. Nakrętki uszczelniające należy dokręcać równomiernie, o około ćwierć obrotu, zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
3. Wymianę uszczelniaczy należy przeprowadzać wyłącznie przy wyłączonym systemie (bez ciśnienia). Choć zasuwy posiadają tylne gniazdo umożliwiające wymianę uszczelnienia pod ciśnieniem, metoda ta nie jest zalecana.
4. Wykonać co najmniej jeden pełny obrót zaworu z pozycji otwartej do zamkniętej.
5. Przed podaniem ciśnienia systemowego sprawdzić, czy nakrętki uszczelniające są prawidłowo dokręcone.
6. Zasuwy klinowe nie są przeznaczone do regulacji przepływu (dławiających zastosowań).
7. Zasuwy powinny być montowane w pozycji pionowej na rurociągach poziomych oraz w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.

Rozmiar	DN	Moment obrotowy zamknięcia (Nm)
2	50	27
2 1/2"	65	38
3"	80	65
4"	100	80
6"	150	125
8"	200	160
10"	250	240
12"	300	300

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera jedynie ogólne informacje o produkcie. Dane, ilustracje i schematy przedstawione w nim mają wyłącznie charakter poglądowy i nie są wiążące umownie. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności pierwszeństwo ma oficjalna dokumentacja techniczna dostarczona przez producenta. Należy pamiętać, że certyfikaty, raporty z badań oraz zatwierdzenia mogą być wydawane w imieniu producenta OEM. Treść niniejszego dokumentu może ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone.