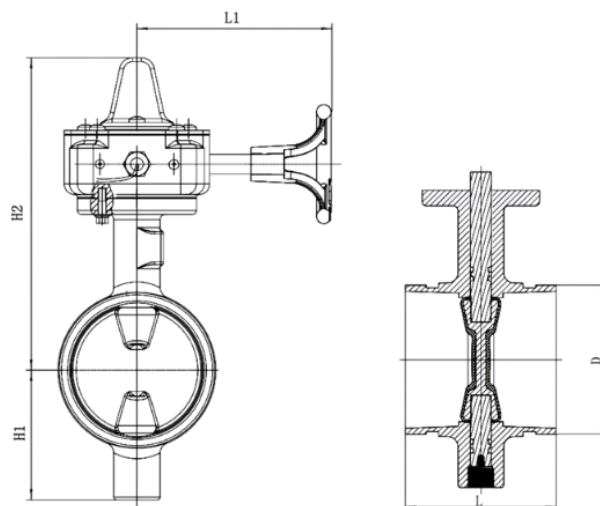


**ZAWUR MOTYLKOWY MONARCH BFV-02/G**

SPECYFIKACJA	
MODEL	Monarch BFV-02/G
ROZMIARY	2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300
APROBATY	CNBPO, FM, UL, PED
MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE	300 PSI (21 bar)
CIŚNIENIE TESTOWE	450 PSI (31 bar)
TEMPERATURA ROBOCZA	0°C - 100°C
PRZYŁĄCZA	Wymiary złączy rowkowanych zgodne ANSI/AWWA C606 lub ISO 6182
STEROWANIE	Za pomocą przekładni
WYKOŃCZENIE	Żeliwo sferoidalne z powłoką epoksydową RAL3000
PPZREŁĄCZNIKI NADZORU	Przekładnia modelu BFV jest wyposażona w jeden wewnętrzny przetąchnik nadzoru pozycji oraz jeden wewnętrzny przetąchnik pomocniczy
UWAGI	- Zawory mogą być stosowane na zewnątrz. W wyniku eksploatacji mogą pojawić się uszkodzenia malowanych lub powlekanych powierzchni, w tym oznaki korozji. Nie wpływa to jednak na ich prawidłowe działanie. - Zawory motylkowe należy instalować w odpowiedniej odległości od pomp, kolan, ekspanderów, redukcji oraz innych elementów instalacji. Zgodnie z powszechną praktyką zaleca się minimalny odstęp równy pięciu średnicom rurociągu.

**SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA GŁÓWNYCH KOMPONENTÓW | MONARCH BFV-02/G**

OPIS	MATERIAŁ
Korpus	Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12
Dysk	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-450-10 + EPDM
Trzpień	Stal nierdzewna AISI 431
Wał krótki	Stal nierdzewna AISI 431
Przekładnia sygnalizacyjna	SS304 / SS316 / SS420
Koło ręczne	Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

**TABELA WYMIAROWA | MONARCH BFV-02/G**

Rozmiar	DN	mm	L	H min	H max	Nr. Ref.
2	50	60,3	178	420	482	M-BFV-02/G-060
2 1/2"	65	76,1	190	435	505	M-BFV-02/G-076
3"	80	88,9	203	500	584	M-BFV-02/G-089
4"	100	114,3	229	580	687	M-BFV-02/G-114
6"	150	168,3	267	770	931	M-BFV-02/G-168
8"	200	219,1	292	930	1136	M-BFV-02/G-219
10"	250	273	330	1125	1383	M-BFV-02/G-273
12"	300	323,8	356	1295	1604	M-BFV-02/G-323

Wymogi projektowe | MONARCH BFV-02/G

1. Stosować wyłącznie złączki i elementy rurowe posiadające odpowiednie aprobaty do systemu.
2. Zapewnić zgodność nominalnego ciśnienia i zakresu temperatur zaworu z warunkami pracy instalacji.
3. Przewidzieć dostęp serwisowy do przekładni i elementów sygnalizacji.
4. Odcinki proste przed i za zaworem oraz właściwe podparcie przewodów ograniczają odkształcenia i ułatwiają szczelny montaż.

Montaż | MONARCH BFV-02/G

Przed instalacją ostrożnie obchodzić się z zaworem, aby nie uszkodzić gniazda i powierzchni uszczelniających.

Kroki montażowe:

1. Zweryfikować, czy PN zaworu odpowiada parametrom instalacji.
2. Dokładnie oczyścić i przepłukać rurociąg oraz elementy łączące.
3. Bezpośrednio przed montażem sprawdzić czystość gniazda i przełotu zaworu; jednokrotnie przejść z pozycji „otwarty” do „zamknięty”.
4. Nasmarować cienko uszczelki złączek środkiem dopuszczonym do EPDM/NBR.
5. Umieścić zawór między rurami i pozycjonować zgodnie ze strzałką kierunku przepływu na korpusie.
6. Montować przy prawie całkowicie zamkniętej tarczy. Przed końcowym dociągnięciem śrub upewnić się, że dysk nie ociera o krawędzie rur i porusza się swobodnie.
7. Równomiernie dociągnąć łączniki zgodnie z zaleceniami producenta złączek. Nie używać zaworu jako dźwigni do ustawiania rur i nie przenosić na przekładnię nadmiernych momentów.
8. Zapewnić niezależne podparcie przewodów po stronie wlotu i wylotu, aby uniknąć przenoszenia naprężeń na korpus.
9. Przewody sterujące i okablowanie (jeśli zastosowano sygnalizację) prowadzić zgodnie z wymaganiami lokalnych przepisów i ochrony przeciwpożarowej.

Uwaga: Użycie narzędzi udarowych lub nadmiernej siły może uszkodzić elementy uszczelniające i skutkować utratą gwarancji.

Konserwacja i pielęgnacja | BVG-2

1. Przeglądy wykonywać co najmniej raz w roku lub z częstotliwością wymaganą przez właściwe władze.
2. Kontrolować szczelność połączeń, poprawność pracy przekładni oraz brak przecieków na gnieździe.



3. Czynności montażowe, kontrole i naprawy powinny prowadzić osoby wykwalifikowane, uprawnione przez odpowiednie jednostki.
4. W przypadku problemów z pełnym zamknięciem sprawdzić, czy w przelocie i wokół gniazda nie zalega zanieczyszczenie; w razie potrzeby oczyścić instalację i ponownie sprawdzić działanie.
5. Po każdej ingerencji upewnić się, że zawór pracuje prawidłowo i spełnia wymagania dopuszczeń.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.