



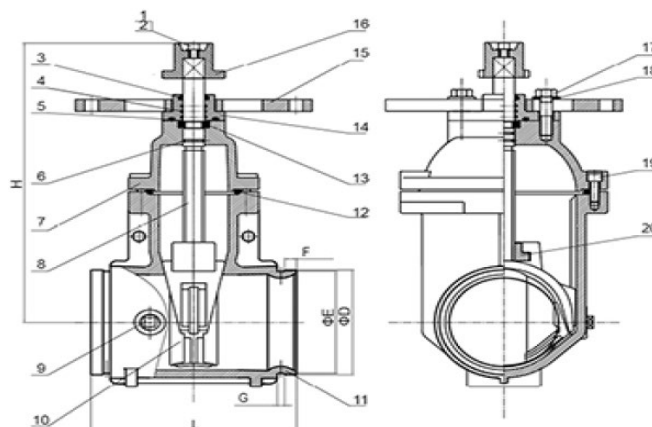
ZASUWA KLINOWA ROWKOWANA POD WSKAŹNIK POŁOŻENIA TRANSIT GV-02/G

SPECYFIKACJA	
MODEL	Transit GV-02/G
ROZMIARY	2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300
APROBATY	CNBPO, FM, UL, PED
MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE	300 PSI (21 bar)
CIŚNIENIE TESTOWE	450 PSI (31 bar)
TEMPERATURA ROBOCZA	0°C - 100°C
PRZYŁĄCZA	Wymiary złączy rowkowanych zgodne ANSI/AWWA C606 lub ISO 6182
STEROWANIE	Za pomocą wskaźnika położenia
WYKOŃCZENIE	Żeliwo sferoidalne z powłoką epoksydową RAL3000
SPECYFIKACJA	Konstrukcja i wymiary zgodne z AWWA C515



Specyfikacja Materiałowa Głównych Komponentów | TRANSIT GV-02/G

Nº	OPIS	MATERIAL
1	Podkładka płaska	Stal węglowa
2	Śruba	Stal węglowa
3	Pierścień uszczelniający	EPDM
4	O-ring	EPDM
5	Pierścień uszczelniający	EPDM
6	O-ring	EPDM
7	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne
8	Trzpień	Stal nierdzewna
9	Korek	Brąz
10	Klin	Żeliwo sferoidalne
11	Korpus	Żeliwo sferoidalne
12	Pierścień uszczelniający	EPDM
13	Prowadnica osi	Mosiądz
14	Dławica	Żeliwo sferoidalne
15	Kołnierz pod wskaźnik	Żeliwo sferoidalne



16	Czworokątna nakrętka sterująca	Żeliwo sferoidalne
17	Śruba	Stal węglowa
18	Podkładka płaska	Stal węglowa
19	Śruba	Stal węglowa
20	Nakrętka klina	Mosiądz

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

**TABELA WYMIAROWA ZAWORU | TRANSIT GV-02/G**

Rozmiar	DN	L	F	D	E	G	H	Nr. ref.
2"	50	178	15.9	60.3	57.2	7.9	278	M-GV-02/G-060
2 1/2"	65	190	15.9	76.1	72.3	7.9	292	M-GV-02/G-076
3"	80	203	15.9	88.9	84.9	7.9	322	M-GV-02/G-089
4"	100	229	15.9	114.3	110.1	9.5	342	M-GV-02/G-114
5"	125	254	15.9	139.7	135.5	9.5	412	M-GV-02/G-140
6"	150	267	15.9	168.3	160.8	9.5	448	M-GV-02/G-168
8"	200	292	19	219.1	214.3	11.1	534	M-GV-02/G-219
10"	250	330	19	273	268.3	12.7	635	M-GV-02/G-273
12"	300	356	19	323.9	318.3	12.7	720	M-GV-02/G-324

Montaż | TRANSIT GV-02/G

1. Rurociągi oraz zasuwy powinny zostać dokładnie oczyszczone i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.
2. Należy przeprowadzić przegląd wzrokowy gniazda zasuwy oraz otworów bezpośrednio przed rozpoczęciem montażu.
3. Każda zasuwa powinna być indywidualnie zabezpieczona przed przemieszczeniem oraz obciążeniami wynikającymi z przyłączonego rurociągu.
4. Należy upewnić się, że ciśnienie znamionowe zasuwy jest zgodne z wymaganiami systemu.
5. Należy wykonać przynajmniej jeden pełny obrót zasuwy, przechodząc z pozycji otwartej do zamkniętej.
6. Zasuwy klinowe nie są przeznaczone do zastosowań w systemach dławiących.
7. Zasuwy powinny być montowane w pozycji pionowej na rurociągach poziomych oraz w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.
8. Dodatkowe instrukcje montażowe można znaleźć w karcie katalogowej wskaźnika pozycji.

Zasada Działania | GV-02/G

Zasuwy klinowe są obsługiwane ręcznie wieloobrotowymi zaworami, otwieranymi za pomocą kółka ręcznego lub innego elementu operacyjnego, zazwyczaj przeciwnie do kierunku obrotu wskazówek zegara, a zamykane w kierunku odwrotnym.

Konserwacja | GV-02/G

Zasuwy powinny być poddawane okresowym przeglądom, podczas których należy dokonać kilku obrotów w celu zapobieżenia odkładaniu się zanieczyszczeń w systemie rurowym i korpusie zaworu.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.