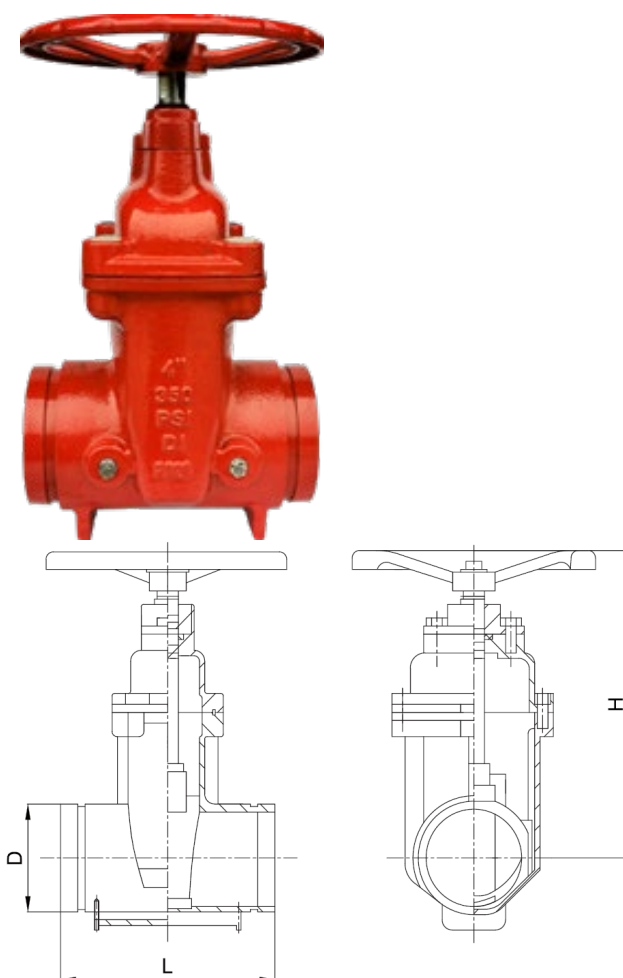


**ZASUWA Z TRZPIENIEM NIEWZNĄSZĄCYM TRANSIT GV-01/G**

SPECYFIKACJA	
Model	Transit GV-01/G
Rozmiary	2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300
Aprobaty	UL, FM
Maksymalne ciśnienie robocze	350 PSI (24.1 bar)
Ciśnienie testowe	450 PSI (31 bar)
Temperatura robocza	0°C - 100°C
Przyłącza	Wymiary złączy rowkowanych zgodne ANSI/AWWA C606 lub ISO 6182
Wykończenie	Żeliwo sferoidalne z powłoką epoksydową RAL3000
Specyfikacja	Wbudowany uchwyt umożliwia monitorowanie zasuwy w pozycji otwartej za pomocą przełącznika nadzoru. W przypadku potrzeby monitorowania pozycji zamkniętej, konieczne jest poinformowanie o tym przed złożeniem zamówienia.

**Specyfikacja Materiałowa Głównych Komponentów | TRANSIT GV-01/G**

OPIS	MATERIAL
Korpus	Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12
Dysk klinowy	Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12 + EPDM
Jarzmo	Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12
Pokrywa	Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12
Trzpień	SS304 / SS316 / SS420 / SS431
Koło ręczne	Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.



TABELA WYMIAROWA ZAWORU | TRANSIT GV-01/G

Rozmiar (D)			Ciśnienie	Wymiary (mm)		Nr. ref.
Cale	DN	mm		L	H	
2"	50	60.3	350	178	254	GV-01/G-060
2 1/2"	65	76.1	350	190	275	GV-01/G-076
3"	80	88.9	350	203	301	GV-01/G-089
4"	100	114.3	350	229	355	GV-01/G-114
5"	125	139.7	350	254	443	GV-01/G-140
6"	150	168.3	350	267	448	GV-01/G-168
8"	200	219.1	350	292	548	GV-01/G-219
10"	250	273.0	350	330	626	GV-01/G-273
12"	300	323.9	350	356	722	GV-01/G-324

MONTAŻ | GV-01/G

1. System rurociągów i zawory należy dokładnie oczyścić; nie mogą zawierać zanieczyszczeń.
2. Bezpośrednio przed montażem skontroluj czystość gniazd i przelotów zaworu.
3. Każdy zawór należy niezależnie podeprzeć, aby wyeliminować ruchy i naprężenia od podłączonego rurociągu.
4. Upewnij się, że klasa ciśnienia zaworu jest zgodna z warunkami pracy.
5. Przeprowadź pełny cykl pracy zaworu (od otwarcia do zamknięcia).
6. Zasuwy nie są przeznaczone do dławienia przepływu.
7. Zasuwy montować w pozycji pionowej na rurociągach poziomych oraz w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.

DZIAŁANIE | GV-01/G

Zasuwy są zaworami wieloobrotowymi sterowanymi ręcznie. Zazwyczaj otwierają się poprzez obrót koła ręcznego przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, a zamykają — zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

INSPEKCJA I KONSERWACJA | GV-01/G

Zawory należy okresowo kontrolować i cyklicznie przestawiać, aby zapobiec odkładaniu się zanieczyszczeń w rurociągu i korpusie zaworu.

Moment zamykania dla koła ręcznego | GV-01/G

Rozmiar		Moment zamykania [Nm]
Cale	DN	
2"	50	27
2 1/2"	65	38
3"	80	65
4"	100	80
5"	125	100

Rozmiar		Moment zamykania [Nm]
Cale	DN	
6"	150	125
8"	200	160
10"	250	240
12"	300	300

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.