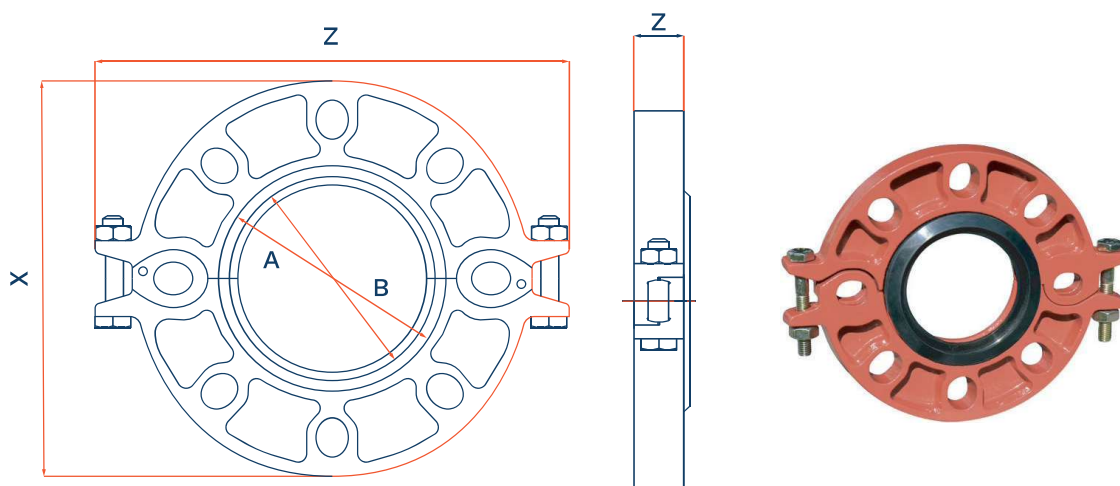


ADAPTER KOŁNIERZOWY DWUDZIELNY 321



Zakres wymiarów:

DN50 do DN200
(60.3 mm do 219.1 mm)

Certyfikaty:

FM, UL, PAVUS, CNBOP

Ciśnienie robocze:

28 bar (400 psi) do 34 bar (500 psi)
(zależnie od wymiaru i certyfikatu)

Temperatura otoczenia:

-34 °C do 110 °C (-29.2 °F do 230 °F)

Materiał:

- Korpus złączki: żeliwo sferoidalne (ASTM A536 Grade 65-45-12)
- Uszczelka: EPDM

Śruby i nakrętki:

Śruby z szyjką owalną, poddane obróbce cieplnej, ocynkowane galwanicznie, z masywnymi nakrętkami sześciokątnymi; zgodność: ASTM A449 (mechaniczne i chemiczne) oraz ASTM A183 (mechaniczne)

Wykończenie:

Malowane na czerwono, ocynkowane

Zastosowanie:

Wodne systemy przeciwpożarowe (tryskaczowe)

Montaż:

Patrz „Instrukcja montażu”

Konserwacja:

Kontrola wzrokowa

Numery katalogowe i wymiary

Rozmiary		Maks. ciśnienie robocze	Maks. obciążenie robocze	Gniazdo uszczelki		Wymiary			Rozmiar śruby/nakrętki	Masa jednostkowa (ok.)	Nr. ref.	
Średnica nominalna	Rzeczywista średnica zewnętrzna			A	B	X	Y	Z				
DN	mm	PSI	Lbs.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Malowane	Ocynkowane
50	60,3	500	2215	64	78	165	218	20	M10X70	1,76	M-321-060P	M-321-060G
65	76,1	500	3534	80	94	185	238	22	M10X70	2,41	M-321-076P	M-321-076G
80	88,9	500	4811	93	107	200	250	22	M10X70	2,55	M-321-089P	M-321-089G
100	114,3	500	7952	119	133	229	280	24	M10X70	3,24	M-321-114P	M-321-114G
125	139,7	500	11879	145	159	250	313	22	M12X70	3,49	M-321-139P	M-321-139G
150	168,3	500	17236	174	188	285	345	26	M12X70	4,73	M-321-168P	M-321-168G
200	219,1	400	23371	225	242	343	404	30	M12X70	6,95	M-321-219P	M-321-219G

Montaż



1. Przygotowanie rury

Sprawdź wymiary rowka na końcu rury oraz upewnij się, że krawędź rury jest wolna od wgnieceń i występow, które mogłyby uniemożliwić szczelne doszczelnienie.



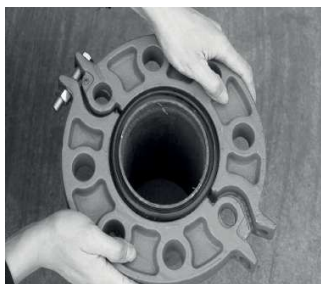
2. Nasmarowanie uszczelki

Upewnij się, że uszczelka jest kompatybilna z planowanym zastosowaniem. Nałóż ciekłą warstwę smaru na zewnętrzną powierzchnię i wargi uszczelniające.



3. Montaż uszczelki

Nasuwać uszczelkę na koniec rury stroną otwarcia w kierunku „A”. Upewnij się, że wargę uszczelniającą licuje z czołem rury.



4. Montaż korpusów

Wyjmij śruby i nakrętki. Załóż dwa połówkowe korpusy na uszczelkę, dopilnowując, aby klucze korpusu weszły w rowki rury. Włóż ponownie śruby i lekko dociągnij nakrętki „na palec”.



5. Dokręcanie nakrętek

Dokręcaj nakrętki kluczem naprzemiennie i równomiernie do wymaganego momentu dokręcania.



6. Połączenie z kołnierzem współpracującym

Zorientuj otwory śrubowe z kołnierzem współpracującym (lub zaworem). Włóż standardową śrubę kołnierzową i lekko dokręć nakrętkę. Włóż drugą śrubę po stronie przeciwnej i również lekko dokręć. Kontynuuj aż wszystkie otwory będą obsadzone. Dokręcaj nakrętki równomiernie do określonego momentu, aby płaszczyzny kołnierzy pozostały równoległe. Montaż zakończony.