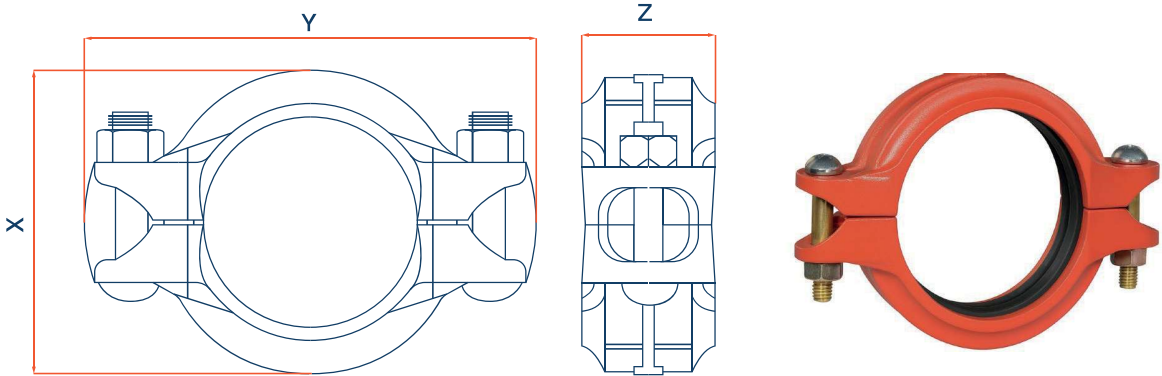


# ZŁĄCZKA ROWKOWANA ELASTYCZNA, TYP 1N



**Zakres wymiarów:**  
1" to 12" DN25 do DN300  
(33,4 mm do 323,9 mm)

**Certyfikaty:**  
FM, UL, PAVUS, CNBOP

**Ciśnienie robocze:**  
21 bar (300 psi) do 52 bar (750 psi)  
(zależnie od wymiaru i certyfikatu)

**Temperatura otoczenia:**  
-34 °C do 110 °C (-29.2 °F do 230 °F)

- Materiał:**
- Korpus złączki: żeliwo sferoidalne (ASTM A536 Grade 65-45-12)
  - Uszczelka: EPDM

**Śruby i nakrętki:**  
Śruby z szyjką owalną, poddane obróbce cieplnej, ocynkowane galwanicznie, z masywnymi nakrętkami sześciokątnymi; zgodność: ASTM A449 (mechaniczne i chemiczne) oraz ASTM A183 (mechaniczne)

**Wykończenie:**  
Malowane na czerwono, ocynkowane

**Zastosowanie:**  
Wodne systemy przeciwpożarowe (tryskaczowe)

**Montaż:**  
Patrz „Instrukcja montażu”

**Konserwacja:**  
Kontrola wzrokowa

## Numery katalogowe i wymiary

| Rozmiary |     |       | Maks. ciśnienie robocze | Wymiary |     |    | Rozmiar śruby/ nakrętki | Masa jednostkowa (ok.) | Nr. ref.  |            |
|----------|-----|-------|-------------------------|---------|-----|----|-------------------------|------------------------|-----------|------------|
|          |     |       |                         | W       | Y   | Z  |                         |                        |           |            |
| Cale     | DN  | mm    | PSI                     | mm      | mm  | mm | mm                      | kg                     | Malowane  | Ocynkowane |
| 1        | 25  | 33,4  | 750                     | 53      | 98  | 44 | M10x50                  | 0,55                   | M-1N-033P | M-1N-033G  |
| 1 ¼      | 32  | 42,4  | 750                     | 62      | 110 | 44 | M10x50                  | 0,58                   | M-1N-042P | M-1N-042G  |
| 1 ½      | 40  | 48,3  | 750                     | 68      | 115 | 44 | M10x50                  | 0,6                    | M-1N-048P | M-1N-048G  |
| 2        | 50  | 60,3  | 600                     | 83      | 130 | 45 | M10x50                  | 0,71                   | M-1N-060P | M-1N-060G  |
| 2 ½      | 65  | 76,1  | 550                     | 100     | 147 | 46 | M10x55                  | 0,9                    | M-1N-076P | M-1N-076G  |
| 3        | 80  | 88,9  | 550                     | 113     | 172 | 47 | M10x55                  | 1,11                   | M-1N-089P | M-1N-089G  |
| 4        | 100 | 114,3 | 500                     | 136     | 196 | 51 | M12x70                  | 1,66                   | M-1N-114P | M-1N-114G  |
| 5        | 125 | 139,7 | 500                     | 166     | 230 | 51 | M16x85                  | 2,42                   | M-1N-139P | M-1N-139G  |
| 6        | 150 | 168,3 | 500                     | 199     | 275 | 52 | M16x85                  | 2,83                   | M-1N-168P | M-1N-168G  |
| 8        | 200 | 219   | 400                     | 256     | 343 | 61 | M20x100                 | 5,06                   | M-1N-219P | M-1N-219G  |
| 10       | 250 | 273   | 350                     | 311     | 397 | 61 | M22x135                 | 5,91                   | M-1N-273P | M-1N-273G  |
| 12       | 300 | 323,9 | 350                     | 365     | 451 | 62 | M22x135                 | 7,39                   | M-1N-324P | M-1N-324G  |

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

## Montaż

WSZYSTKIE KSZTAŁTKI ROWKOWANE NALEŻY ŁĄCZYĆ WYŁĄCZNIE PRZY UŻYCIU OBEJM (ZŁĄCZY) ROWKOWANYCH. PONIŻEJ ZNAJDUJĄ SIĘ INSTRUKCJE MONTAŻU OBEJM SZTYWNYCH I ELASTYCZNYCH.



### 1. Przygotowanie rur

Sprawdź koniec rury pod kątem prawidłowych wymiarów rowka oraz upewnij się, że krawędź jest wolna od wgnieceń i występow, które mogłyby uniemożliwić szczelne uszczelnienie.



### 2. Nasmarowanie uszczelki

Upewnij się, że uszczelka jest zgodna z przewidzianym zastosowaniem. Nałóż cienką warstwę smaru na zewnętrzną powierzchnię oraz na wargi uszczelniające uszczelki.



### 3. Montaż uszczelki

Przesuń uszczelkę na jedną z rur, zwracając uwagę, aby jej krawędź nie wystawała poza koniec rury.



### 4. Współosiowość

Po ustawieniu końców dwóch rur współosiowo, przesuń uszczelkę w pozycję roboczą — centralnie pomiędzy rowkami na każdej rurze. Uszczelka nie powinna wchodzić do rowka żadnej z rur.



### 5. Montaż korpusów obejmy

Najpierw lekko (ręcznie) dociągnij nakrętki i upewnij się, że śruba z owalną szyjką prawidłowo siedzi w otworze. Następnie dokręcaj nakrętki naprzemiennie i równomiernie kluczem do określonego momentu.



### 6. Dokręcenie nakrętek

Ponownie sprawdź osadzenie śrub z owalną szyjką w otworach. Dokręcaj nakrętki naprzemiennie i równomiernie kluczem, aż do uzyskania wymaganego momentu dokręcania.



### 7. Złożenie złączki sztywnej — zakończenie

W obejmach sztywnych zachowaj równomierne szczeliny między uszkami śrubowymi korpusu. Uszczelka nie powinna być widoczna.