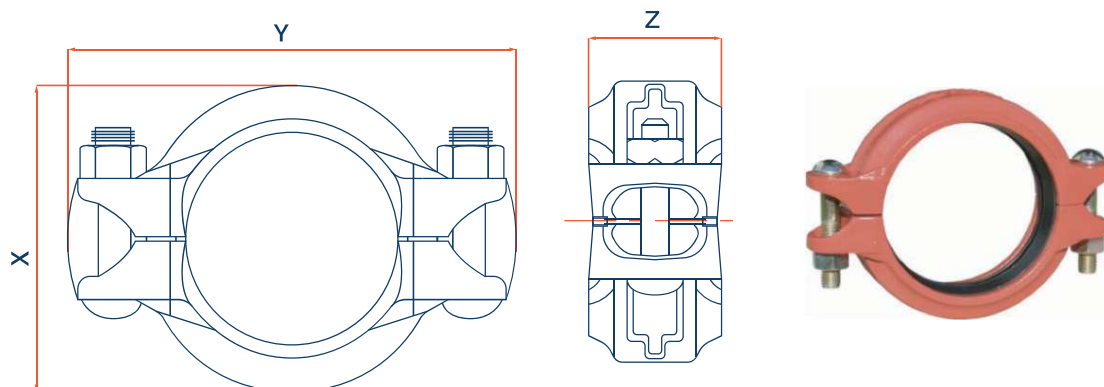


ZŁĄCZKA ROWKOWANA SZTYWNA, TYP 1GS



Zakres wymiarów:

DN40 X DN32 do DN200 X DN15
(48.3 mm x 42.4 mm do 219.1 mm x 168,3 mm)

Certyfikaty:

FM, UL, PAVUS, CNBOP

Ciśnienie robocze:

28 bar (400 psi) do 52 bar (750 psi)
(zależnie od wymiaru i certyfikatu)

Temperatura otoczenia:

-34 °C do 110 °C (-29.2 °F do 230 °F)

Wykończenie:

Malowane na czerwono, ocynkowane

Materiał:

- Korpus złączki: żeliwo sferoidalne (ASTM A536 Grade 65-45-12)
- Uszczelka: EPDM
- Śruby i nakrętki: stal hartowana

Zastosowanie:

Wodne systemy przeciwpożarowe (tryskaczowe)

Montaż:

Patrz „Instrukcja montażu”

Konserwacja:

Kontrola wzrokowa

Numery katalogowe i wymiary

Rozmiary		Maks. ciśnienie robocze	Maks. obciążenie robocze	Maks. robocze odsunięcie końców rur	Wymiary			Rozmiar śruby/nakrętki	Masa jednostkowa (ok.)	Nr. ref.	
Średnica nominalna	Rzeczywista średnica zewnętrzna				W	Y	Z				
DN	mm	PSI	Lbs.	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Malowane	Ocynkowane
25	33,4	750	1020	2,3	54	98	44	M10X50	0,55	M-1GS-034P	M-1GS-034P
32	42,4	750	1620	2,3	63	109	44	M10X50	0,58	M-1GS-042P	M-1GS-042G
40	48,3	750	2130	2,3	69	115	44	M10X50	0,60	M-1GS-048P	M-1GS-048G
50	60,3	600	2660	2,3	83	128	45	M10X50	0,71	M-1GS-060P	M-1GS-060G
65	76,1	550	3890	2,3	100	145	46	M10X55	0,90	M-1GS-76P	M-1GS-076G
80	88,9	550	5290	2,7	113	159	47	M10X75	1,01	M-1GS-089P	M-1GS-089G
100	114,3	500	7950	2,7	136	192	49	M12X70	1,44	M-1GS-114P	M-1GS-114G
125	139,7	500	11880	2,7	169	230	50	M12X75	2,00	M-1GS-139P	M-1GS-139G
150	168,3	500	17240	2,7	199	257	51	M12X75	2,27	M-1GS-168P	M-1GS-168G
200	219,1	400	23370	4,9	256	328	58	M16X85	4,00	M-1GS-219P	M-1GS-219G
250	273,0	350	31770	4,9	311	397	59	M20X115	5,17	M-1GS-273P	M-1GS-273G
300	323,9	350	44690	4,9	365	451	60	M20X115	6,68	M-1GS-324P	M-1GS-324G

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Montaż

WSZYSTKIE KSZTAŁTKI ROWKOWANE NALEŻY ŁĄCZYĆ WYŁĄCZNIE PRZY UŻYCIU OBEJM (ZŁĄCZY) ROWKOWANYCH. PONIŻEJ ZNAJDUJĄ SIĘ INSTRUKCJE MONTAŻU OBEJM SZTYWNYCH I ELASTYCZNYCH.



1. Przygotowanie rur

Sprawdź koniec rury pod kątem prawidłowych wymiarów rowka oraz upewnij się, że krawędź jest wolna od wgnieceń i występow, które mogłyby uniemożliwić szczelne uszczelnienie.



2. Nasmarowanie uszczelki

Upewnij się, że uszczelka jest zgodna z przewidzianym zastosowaniem. Nałóż cienką warstwę smaru na zewnętrzną powierzchnię oraz na wargi uszczelniające uszczelki.



3. Montaż uszczelki

Przesuń uszczelkę na jedną z rur, zwracając uwagę, aby jej krawędź nie wystawała poza koniec rury.



4. Współosiowość

Po ustawieniu końców dwóch rur współosiowo, przesuń uszczelkę w pozycję roboczą — centralnie pomiędzy rowkami na każdej rurze. Uszczelka nie powinna wchodzić do rowka żadnej z rur.



5. Montaż korpusów obejmy

Najpierw lekko (ręcznie) dociągnij nakrętki i upewnij się, że śruba z owalną szyjką prawidłowo siedzi w otworze. Następnie dokręcaj nakrętki naprzemiennie i równomiernie kluczem do określonego momentu.



6. Dokręcenie nakrętek

Ponownie sprawdź osadzenie śrub z owalną szyjką w otworach. Dokręcaj nakrętki naprzemiennie i równomiernie kluczem, aż do uzyskania wymaganego momentu dokręcania.



7. Złożenie złączki sztywnej — zakończenie

W obejmach sztywnych zachowaj równomierne szczeliny między uszkami śrubowymi korpusu. Uszczelka nie powinna być widoczna.