



Zawory i zasuwy
Urządzenia Alarmowe i Monitorujące



Firma Mercatura – a dokładniej osoby stojące za jej powstaniem – działają na rynku instalacji przeciwpożarowych od końca lat 90. Swoją działalność rozwijali we wschodniej Europie oraz w Azji. W 2015 roku postanowili spróbować swoich sił na Węgrzech, gdzie powstała marka Mercatura, z główną siedzibą w Budapeszcie

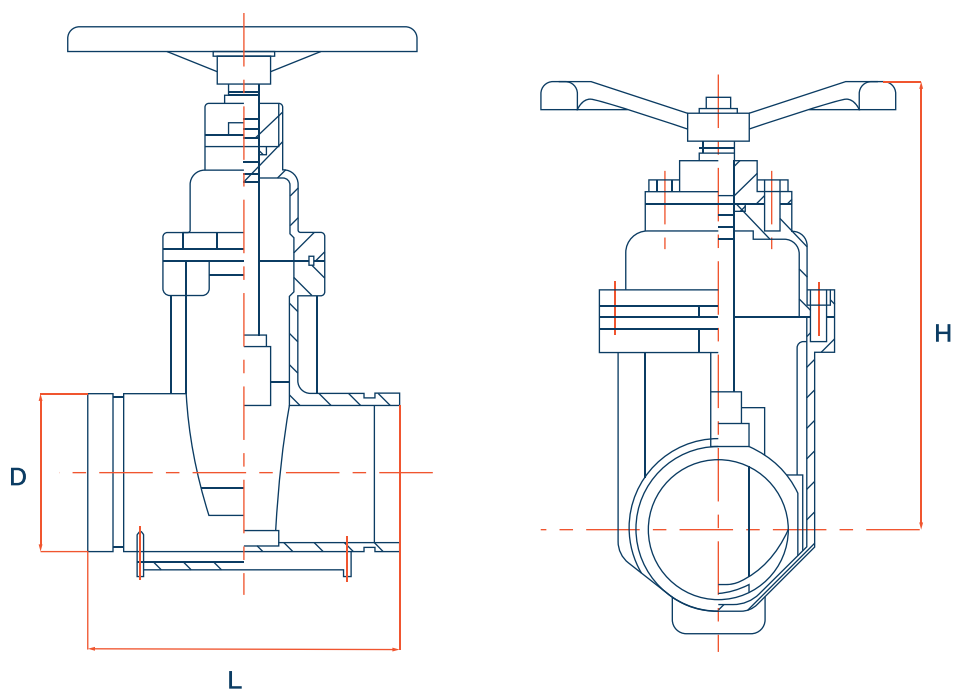
Mercatura to marka, która może poszczycić się produktami najwyższej jakości. Wszystkie rozwiązania poddawane są rygorystycznym testom wewnętrznym oraz posiadają certyfikaty międzynarodowych instytucji, takich jak FM, UL, CNBOP and PAVUS. Asortyment firmy nieustannie się powiększa, a ambitnym celem jest dostarczanie systemów przeciwpożarowych na terenie całej Europy, Bliskiego Wschodu oraz Afryki.

W 2025 roku, posiadając główną siedzibę w Budapeszcie, firma zdecydowała się uruchomić własny magazyn w Polsce. Ma on na celu przyspieszenie realizacji dostaw oraz poszerzenie oferty o nowe linie produktów, w tym systemy złączy rowkowanych oraz systemy DELUGE.

Produkty Mercatura to nowoczesne, zaawansowane technologicznie rozwiązania, które gwarantują niezawodną jakość.

Wasze bezpieczeństwo to nasz priorytet.

ZASUWA Z TRZPIENIEM NIE- WZNĄSZĄCYM TRANSIT GV-01/G



Model:
Transit GV-01/G

Rozmiary:
2"/DN50, 2-1/2"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125,
6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300

Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Maksymalne ciśnienie robocze:
350 PSI (24 bar)

Ciśnienie testowe:
450 PSI (31 bar)

Temperatura robocza:
0°C - 100°C

Przyłącza:
Wymiary złączy rowkowanych zgodne z ANSI/AWWA C606 lub ISO 6182.

Wykończenie:
Żeliwo sferoidalne z powłoką epoksydową RAL3000

Specyfikacja:
Wbudowany uchwyt umożliwia monitorowanie zasuw w pozycji otwartej za pomocą przełącznika nadzoru.

W przypadku potrzeby monitorowania pozycji zamkniętej, konieczne jest poinformowanie o tym przed złożeniem zamówienia.

Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

Korpus: Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12	Pokrywa: Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12
Dysk klinowy: Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12 + EPDM	Trzpień: SS304 / SS316 / SS420 / SS431
Jarzmo: Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12	Koło ręczne: Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12



Tabela wymiarowa zaworu

Rozmiar (D)			Ciśnienie	Wymiary (mm)		Nr. ref.
Cale	DN	mm		L	H	
2"	50	60.3	350	178	254	GV-01/G-060
2 1/2"	65	76.1	350	190	275	GV-01/G-076
3"	80	88.9	350	203	301	GV-01/G-089
4"	100	114.3	350	229	355	GV-01/G-114
5"	125	139.7	350	254	443	GV-01/G-139
6"	150	168.3	350	267	448	GV-01/G-168
8"	200	219.1	350	292	548	GV-01/G-219
10"	250	273.0	350	330	626	GV-01/G-273
12"	300	323.9	350	356	722	GV-01/G-324

Moment zamykania dla koła ręcznego

Rozmiar			Moment zamykania [Nm]
Cale	DN	mm	
2"	50	27	
2 1/2"	65	38	
3"	80	65	
4"	100	80	
5"	125	100	
6"	150	125	
8"	200	160	
10"	250	240	
12"	300	300	

Montaż

1. System rurociągów i zawory należy dokładnie oczyścić; nie mogą zawierać zanieczyszczeń.
2. Bezpośrednio przed montażem skontroluj czystość gniazd i przelotów zaworu.
3. Każdy zawór należy niezależnie podeprzeć, aby wyeliminować ruchy i naprężenia od podłączonego rurociągu.
4. Upewnij się, że klasa ciśnienia zaworu jest zgodna z warunkami pracy.
5. Przeprowadź pełny cykl pracy zaworu (od otwarcia do zamknięcia).
6. Zasuwy nie są przeznaczone do dławienia przepływu.
7. Zasuwy montować w pozycji pionowej na rurociągach poziomych oraz w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.

Działanie

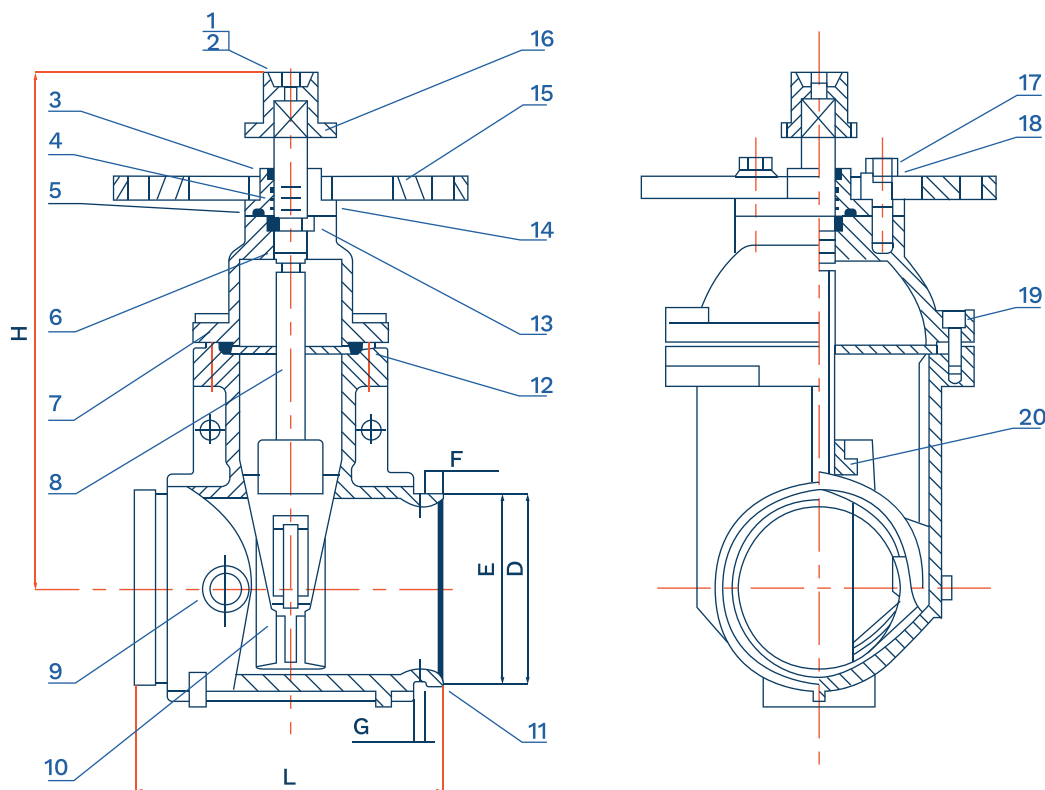
Zasuwy są zaworami wieloobrotowymi sterowanymi ręcznie. Zazwyczaj otwierają się poprzez obrót koła ręcznego przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, a zamykają — zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Inspekcja i konserwacja

Zawory należy okresowo kontrolować i cyklicznie przestawiać, aby zapobiec odkładaniu się zanieczyszczeń w rurociągu i korpusie zaworu.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

ZASUWA KLINOWA ROWKOWANA POD WSKAŹNIK POŁOŻENIA TRANSIT GV-02/G



Model:
Transit GV-02/G

Rozmiary:
2"/DN50, 2½"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125,
6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300

Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Maksymalne ciśnienie robocze:
300 psi (21 bar)

Ciśnienie testowe:
450 psi (31 bar)

Temperatura robocza:
0°C - 100°C

Przyłącza:
Wymiary złączy rowkowanych zgodne
ANSI/AWWA C606 lub ISO 6182

Sterowanie:
Za pomocą wskaźnika położenia

Wykończenie:
Żeliwo sferoidalne z powłoką epoksydową RAL3000

Specyfikacja:
Konstrukcja i wymiary zgodne z AWWA C515

Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

1. Podkładka płaska: Stal węglowa	2. Śruba: Stal węglowa	3. Pierścień uszczelniający: EPDM	4. O-ring: EPDM	5. Pierścień uszczelniający: EPDM
6. O-ring: EPDM	7. Pokrywa: Żeliwo sferoidalne	8. Trzpień: Stal nierdzewna	9. Korek: Brąz	10. Klin: Żeliwo sferoidalne
11. Korpus: Żeliwo sferoidalne	12. Pierścień uszczelniający: EPDM	13. Prowadnica osi: Mosiądz	14. Dławica: Żeliwo sferoidalne	15. Kołnierz pod wskaźnik: Żeliwo sferoidalne
16. Czworokątna nakrętka sterująca: Żeliwo sferoidalne	17. Śruba: Stal węglowa	18. Podkładka płaska: Stal węglowa	19. Śruba: Stal węglowa	20. Nakrętka klina: Mosiądz



Tabela wymiarowa zaworu

Rozmiar (D)		Wymiary (mm)						Nr. ref.
Cale	DN	L	F	D	E	G	H	
2"	50	178	15.9	60.3	57.2	7.9	278	M-GV-02/G-060
2 1/2"	65	190	15.9	76.1	72.3	7.9	292	M-GV-02/G-076
3"	80	203	15.9	88.9	84.9	7.9	322	M-GV-02/G-089
4"	100	229	15.9	114.3	110.1	9.5	342	M-GV-02/G-114
5"	125	254	15.9	139.7	135.5	9.5	412	M-GV-02/G-139
6"	150	267	15.9	168.3	160.8	9.5	448	M-GV-02/G-168
8"	200	292	19	219.1	214.3	11.1	534	M-GV-02/G-219
10"	250	330	19	273	268.3	12.7	635	M-GV-02/G-273
12"	300	356	19	323.9	318.3	12.7	720	M-GV-02/G-324

Montaż

- 1. Rurociągi oraz zasuwy powinny zostać dokładnie oczyszczone i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.
- 2. Należy przeprowadzić przegląd wzrokowy gniazda zasuwy oraz otworów bezpośrednio przed rozpoczęciem montażu.
- 3. Każda zasuwa powinna być indywidualnie zabezpieczona przed przemieszczeniem oraz obciążeniami wynikającymi z przyłączonego rurociągu.
- 4. Należy upewnić się, że ciśnienie znamionowe zasuwy jest zgodne z wymaganiami systemu.
- 5. Należy wykonać przynajmniej jeden pełny obrót zasuwy, przechodząc z pozycji otwartej do zamkniętej.
- 6. Zasuwy klinowe nie są przeznaczone do zastosowań w systemach dławiących.
- 7. Zasuwy powinny być montowane w pozycji pionowej na rurociągach poziomych oraz w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.
- 8. Dodatkowe instrukcje montażowe można znaleźć w karcie katalogowej wskaźnika pozycji.

Działanie

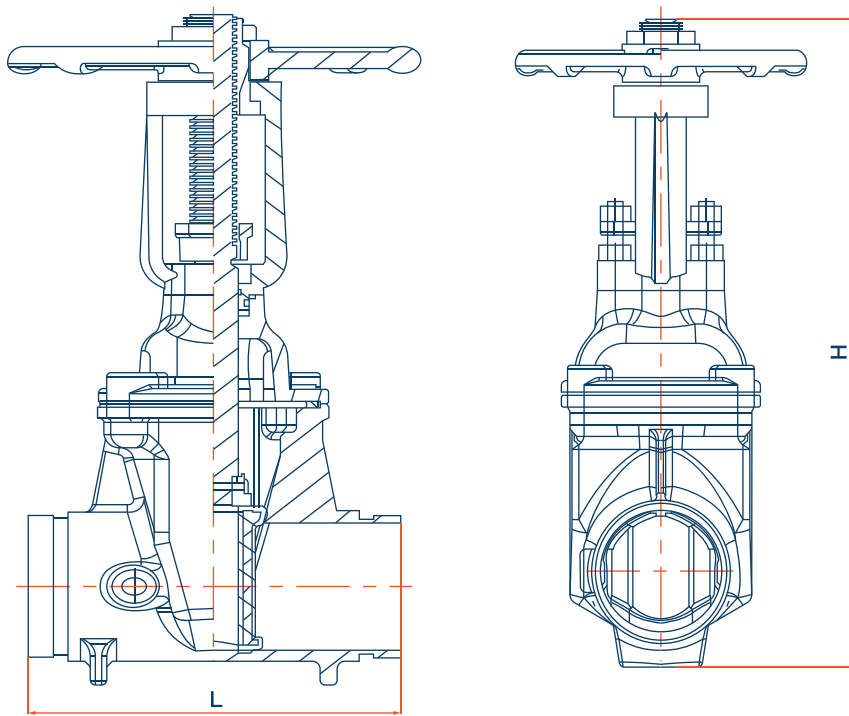
Zasuwy linowe są obsługiwane ręcznie wieloobrotowymi zaworami, otwieranymi za pomocą kółka ręcznego lub innego elementu operacyjnego, zazwyczaj przeciwnie do kierunku obrotu wskazówek zegara, a zamykane w kierunku odwrotnym.

Inspekcja i konserwacja

Zasuwy powinny być poddawane okresowym przeglądom, podczas których należy dokonać kilku obrotów w celu zapobieżenia odkładaniu się zanieczyszczeń w systemie rurowym i korpusie zaworu.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

ZASUWA Z ZEWNĘTRZNĄ ŚRUBĄ I JARZMEM TRANSIT OS&Y GV-04/G



Model:
Transit OS&Y GV-04/G

Rozmiary:
2"/DN50, 2½"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125,
6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300

Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Maksymalne ciśnienie robocze:
300 psi (21 bar)

Ciśnienie testowe:
450 psi (31 bar)

Temperatura robocza:
0°C - 100°C

Przyłącza:
Wymiary złączy rowkowanych zgodne
ANSI/AWWA C606 lub ISO 6182

Wykończenie:
Żeliwo sferoidalne z powłoką epoksydową RAL3000

Specyfikacja:
Konstrukcja i wymiary zgodne z AWWA C515

Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

Korpus:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12

Dysk Klinowy:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12 + EPDM

Jarzmo:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12

Pokrywa:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12

Trzpień:
SS304 / SS316 / SS420 / SS431

Koło ręczne:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12



Tabela wymiarowa zaworu

Rozmiar (D)			Wymiary (mm)			Nr. ref.
Cale	DN	mm	L	H min	H max	
2"	50	60.3	178	420	482	M-GV-04/G-060
2 1/2"	65	76.1	190	435	505	M-GV-04/G-076
3"	80	88.9	203	500	584	M-GV-04/G-089
4"	100	114.3	229	580	687	M-GV-04/G-114
6"	150	168.3	267	770	931	M-GV-04/G-168
8"	200	219.1	292	930	1136	M-GV-04/G-219
10"	250	273.0	330	1125	1383	M-GV-04/G-273
12"	300	323.8	356	1295	1604	M-GV-04/G-324

Moment zamykania dla koła ręcznego

Rozmiar		Moment zamykania [Nm]
Cale	DN	mm
2"	50	27
2 1/2"	65	38
3"	80	65
4"	100	80
6"	150	125
8"	200	160
10"	250	240
12"	300	300

Montaż

1. Rurociągi zawory należy dokładnie oczyścić, aby były wolne od zanieczyszczeń.
2. Przed montażem należy przeprowadzić wzrokową kontrolę gniazda zaworu oraz otworów.
3. Każdy zawór musi być indywidualnie zabezpieczony przed przemieszczeniami oraz obciążeniami wynikającymi z podłączonego rurociągu.
4. Należy upewnić się, że ciśnienie znamionowe zaworu jest zgodne z warunkami pracy systemu.

Działanie

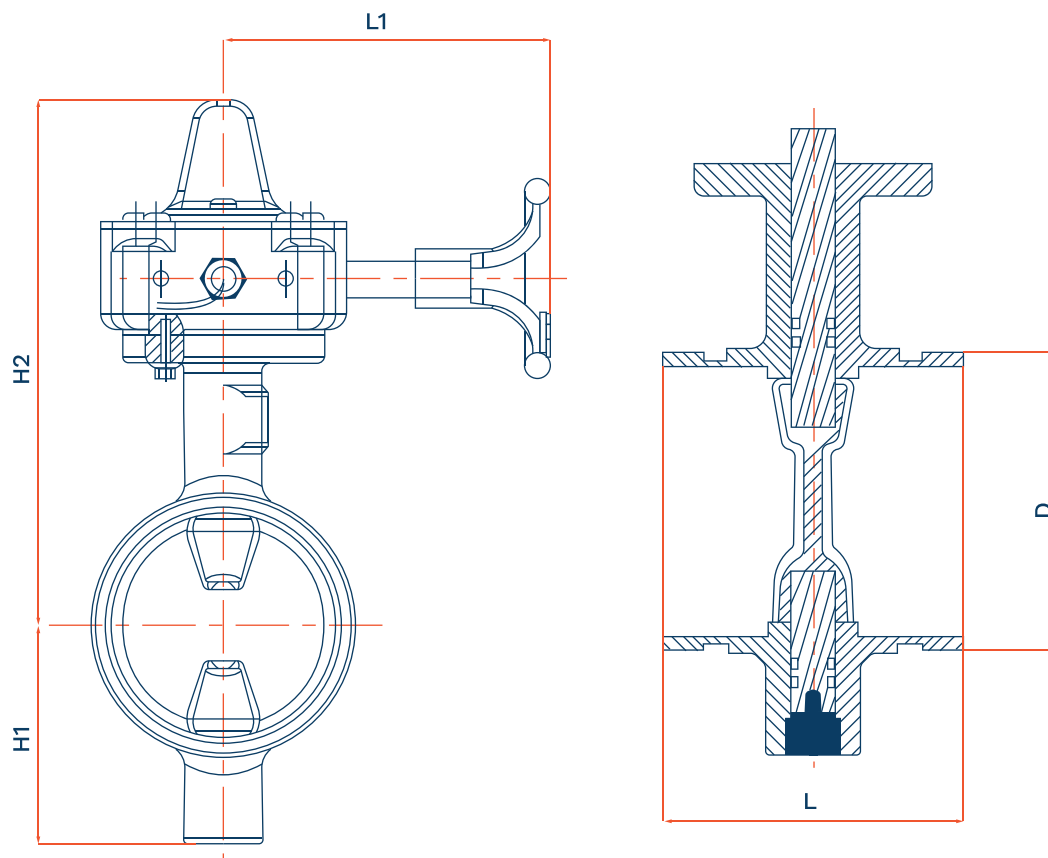
Zasuwy klinowe to ręcznie obsługiwane, wieloobrotowe zawory, otwierane za pomocą kółka ręcznego lub innego elementu operacyjnego. Zazwyczaj otwieranie następuje poprzez obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, a zamykanie – w kierunku zgodnym z ich ruchem.

Inspekcja i konserwacja

1. Zasuwy należy poddawać regularnym przeglądom, podczas których powinno się wykonać kilka obrotów, aby zapobiec osadzeniu się zanieczyszczeń w systemie rurowym oraz korpusie zasuwy.
2. W przypadku wycieku spod nakrętek uszczelniających należy je wyregulować, aby zwiększyć nacisk na uszczelnienie trzpienia. Nakrętki uszczelniające należy dokręcać równomiernie, o około ćwierć obrotu, zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
3. Wymianę uszczelniaczy należy przeprowadzać wyłącznie przy wyłączonym systemie (bez ciśnienia). Choć zasuwy posiadają tylne gniazdo umożliwiające wymianę uszczelnienia pod ciśnieniem, metoda ta nie jest zalecana.
4. Wykonać co najmniej jeden pełny obrót zaworu z pozycji otwartej do zamkniętej.
5. Przed podaniem ciśnienia systemowego sprawdzić, czy nakrętki uszczelniające są prawidłowo dokręcone.
6. Zasuwy klinowe nie są przeznaczone do regulacji przepływu (dławiających zastosowań).
7. Zasuwy powinny być montowane w pozycji pionowej na rurociągach poziomych oraz w pozycji poziomej na rurociągach pionowych.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

ZAWÓR MOTYLKOWY MONARCH BFV-02/G



Model:
Monarch BFV-02/G

Rozmiary:
2"/DN50, 2½"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150,
8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300

Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Maksymalne ciśnienie robocze:
300 psi (21 bar)

Ciśnienie testowe:
450 psi (31 bar)

Temperatura robocza:
0°C - 100°C

Przyłącza:
Wymiary złączy rowkowych zgodne
ANSI/AWWA C606 lub ISO 6182

Sterowanie:
Za pomocą przekładni

Wykończenie:
Żeliwo sferoidalne z powłoką epoksydową RAL3000

Przełączniki nadzoru:
Przekładnia modelu BFV jest wyposażona w jeden wewnętrzny przełącznik nadzoru pozycji oraz jeden wewnętrzny przełącznik pomocniczy

Uwagi:
Zawory mogą być stosowane na zewnątrz. W wyniku eksploatacji mogą pojawić się uszkodzenia malowanych lub powlekanych powierzchni, w tym oznaki korozji. Nie wpływa to jednak na ich prawidłowe działanie.

Zawory motylkowe należy instalować w odpowiedniej odległości od pomp, kolan, ekspanderów, redukcji oraz innych elementów instalacji. Zgodnie z powszechną praktyką zaleca się minimalny odstęp równy pięciu średnicom rurociągu.

Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

Korpus:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12

Dysk:
Żeliwo sferoidalne EN-GJS-450-10 + EPDM

Trzpień:
Stal nierdzewna AISI 431

Wał krótki:
Stal nierdzewna AISI 431

Przekładnia sygnalizacyjna:
SS304 / SS316 / SS420

Koło ręczne:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12



Tabela wymiarowa

Rozmiar (D)			Wymiary (mm)			Nr. ref.
Cale	DN	mm	L	H min	H max	
2"	50	60.3	178	420	482	M-BFV-02/G-060
2 1/2"	65	76.1	190	435	505	M-BFV-02/G-076
3"	80	88.9	203	500	584	M-BFV-02/G-089
4"	100	114.3	229	580	687	M-BFV-02/G-114
6"	150	168.3	267	770	931	M-BFV-02/G-168
8"	200	219.1	292	930	1136	M-BFV-02/G-219
10"	250	273.0	330	1125	1383	M-BFV-02/G-273
12"	300	323.8	356	1295	1604	M-BFV-02/G-324

Wymogi projektowe

1. Stosować wyłącznie złączki i elementy rurowe posiadające odpowiednie aprobaty do systemu.
2. Zapewnić zgodność nominalnego ciśnienia i zakresu temperatur zaworu z warunkami pracy instalacji.
3. Przewidzieć dostęp serwisowy do przekładni i elementów sygnalizacji.
4. Odcinki proste przed i za zaworem oraz właściwe podparcie przewodów ograniczają odkształcenia i ułatwiają szczelny montaż.

Montaż

Przed nstalacją ostrożnie obchodzić się z zaworem, aby nie uszkodzić gniazda i powierzchni uszczelniających.

1. Zweryfikować, czy PN zaworu odpowiada parametrom instalacji.
2. Dokładnie oczyścić i przepłukać rurociąg oraz elementy łączące.
3. Bezpośrednio przed montażem sprawdzić czystość gniazda i przelotu zaworu; jednokrotnie przejść z pozycji „otwarty” do „zamknięty”.
4. Nasmarować cienko uszczelki złączek środkiem dopuszczonym do EPDM/NBR.
5. Umieścić zawór między rurami i pozycjonować zgodnie ze strzałką kierunku przepływu na korpusie.
6. Montować przy prawie całkowicie zamkniętej tarczy. Przed końcowym dociągnięciem śrub upewnić się, że dysk nie ociera o krawędzie rur i porusza się swobodnie.
7. Równomiernie dociągnąć łączniki zgodnie z zaleceniami producenta złączek. Nie używać zaworu jako dźwigni do ustawiania rur i nie przenosić na przekładnię nadmiernych momentów.
8. Zapewnić niezależne podparcie przewodów po stronie wlotu i wylotu, aby uniknąć przenoszenia naprężeń na korpus.
9. Przewody sterujące i okablowanie (jeśli zastosowano sygnalizację) prowadzić zgodnie z wymaganiami lokalnych przepisów i ochrony przeciwpożarowej.

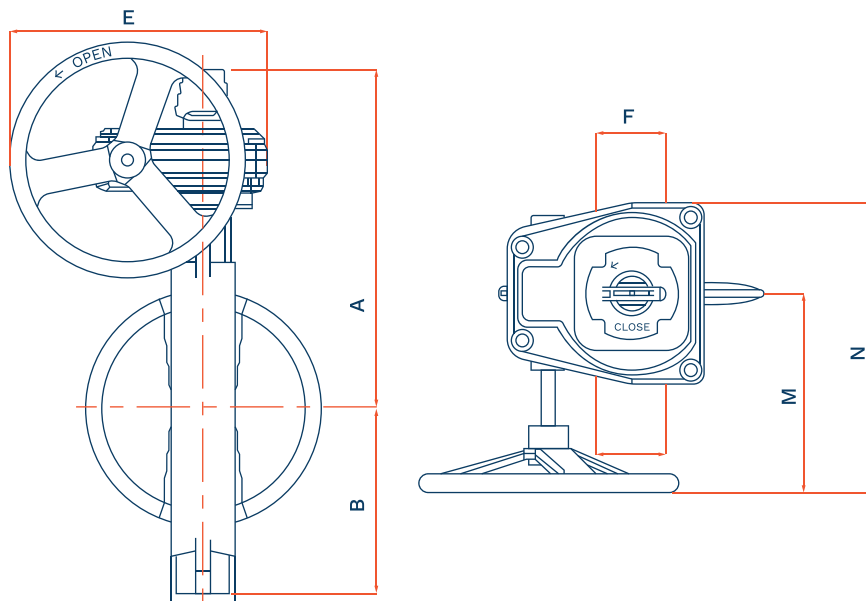
Uwaga: Użycie narzędzi udarowych lub nadmiernej siły może uszkodzić elementy uszczelniające i skutkować utratą gwarancji.

Konserwacja i pielęgnacja

1. Przeglądy wykonywać co najmniej raz w roku lub z częstotliwością wymaganą przez właściwe władze.
2. Kontrolować szczelność połączeń, poprawność pracy przekładni oraz brak przecieków na gnieździe.
3. Czynności montażowe, kontrole i naprawy powinny prowadzić osoby wykwalifikowane, uprawnione przez odpowiednie jednostki.
4. W przypadku problemów z pełnym zamknięciem sprawdzić, czy w przelocie i wokół gniazda nie zalega zanieczyszczenie; w razie potrzeby oczyścić instalację i ponownie sprawdzić działanie.
5. Po każdej ingerencji upewnić się, że zawór pracuje prawidłowo i spełnia wymagania dopuszczeń.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

ZAWÓR MOTYLKOWY MONARCH BFV-02/W



Model:
Monarch BFV-02/G

Rozmiary:
2"/DN50, 2½"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150,
8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300

Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Maksymalne ciśnienie robocze:
300 psi (21 bar)

Ciśnienie testowe:
450 psi (31 bar)

Temperatura robocza:
0°C - 100°C

Przyłącza:
Wymiary złączy rowkowanych zgodne
ANSI/AWWA C606 lub ISO 6182

Sterowanie:
Za pomocą przekładni

Wykończenie:
Żeliwo sferoidalne z powłoką epoksydową RAL3000

Przetłączniki nadzoru:
Przekładnia modelu BFV jest wyposażona w jeden wewnętrzny przetłącznik nadzoru pozycji oraz jeden wewnętrzny przetłącznik pomocniczy

Uwagi:
Zawory mogą być stosowane na zewnątrz. W wyniku eksploatacji mogą pojawić się uszkodzenia malowanych lub powlekanych powierzchni, w tym oznaki korozji. Nie wpływa to jednak na ich prawidłowe działanie.

Zawory motylkowe należy instalować w odpowiedniej odległości od pomp, kolan, ekspanderów, redukcji oraz innych elementów instalacji. Zgodnie z powszechną praktyką zaleca się minimalny odstęp równy pięciu średnicom rurociągu.

Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

Korpus zaworu:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12

Dysk:
Stal nierdzewna SS431 (AISI 431)

Trzpień:
żeliwo sferoidalne + EPDM

Ślimak:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12

Przekładnia sygnalizatora:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12

Koło ręczne:
Żeliwo sferoidalne A536, 65-45-12



Tabela wymiarowa

Rozmiar (D)			Wymiary (mm)						Nr. ref.
Cale	DN	mm	A	B	E	F	M	N	
2"	50	60.3	230/9.00	74/2.91	43/1.69	190/7.48	150/5.90	228/8.98	M-GV-02/G-060
2 1/2"	65	76.1	2240/9.45	85/3.35	46/1.81	190/7.48	150/5.90	228/8.98	M-GV-02/G-076
3"	80	88.9	250/9.85	95/3.75	46/1.81	190/7.48	150/5.90	228/8.98	M-GV-02/G-089
4"	100	114.3	265/10.45	114/4.55	52/2.06	190/7.48	150/5.90	228/8.98	M-GV-02/G-114
5"	125	139.7	280/11.00	130/5.10	56/2.19	215/8.46	150/5.90	228/8.98	M-GV-02/G-139
6"	150	168.3	295/11.60	145/5.70	56/2.19	215/8.46	150/5.90	228/8.98	M-GV-02/G-168
8"	200	219.1	360/14.15	170/6.70	60/2.38	280/11.02	200/7.85	303/11.93	M-GV-02/G-219
10"	250	273.0	410/16.15	210/8.30	68/2.70	280/11.02	200/7.85	303/11.93	M-GV-02/G-273
12"	300	323.9	435/17.10	240/9.50	79/3.13	280/11.02	200/7.85	303/11.93	M-GV-02/G-324

Wymogi projektowe

- Zawór motylkowy należy włączać do instalacji wyłącznie z użyciem dopuszczonych złączek.
- Przepływ może odbywać się w obu kierunkach, a zawór można montować w dowolnej orientacji.
- Przekładnia z kołem ręcznym ma funkcję wolnego domykania, co ogranicza zjawisko uderzenia hydraulicznego podczas manewrowania przy przepływie medium.
- Przy pełnym otwarciu zawór powoduje bardzo małe zdławienie i niewielki spadek ciśnienia.

Montaż

Zawór traktować ostrożnie, aby nie uszkodzić gniazda i powierzchni uszczelniających. Przed instalacją należy:

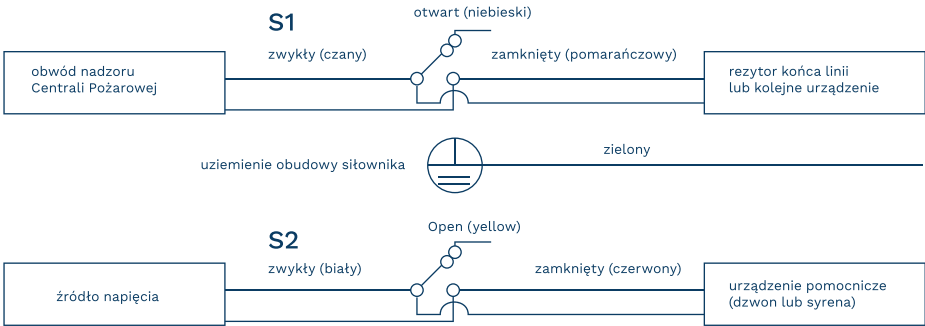
1. Zweryfikować, że klasa ciśnieniowa zaworu odpowiada warunkom pracy instalacji.
2. Oczyszczyć rurociąg oraz powierzchnie kołnierzy.
3. Umieścić zawór między kołnierzami i wstępnie włożyć śruby z nakrętkami tak, aby uszczelka/elastomer prawidłowo przylegały do płaszczyzn kołnierzy.
4. Prowadzić montaż przy prawie całkowicie zamkniętej tarczy.
5. Przed ostatecznym dociągnięciem połączeń delikatnie otworzyć zawór i upewnić się, że dysk nie ociera o krawędzie rur i porusza się swobodnie.
6. W litych uszach (lug) osadzić śruby i dokręcać je równomiernie, zapewniając jednakowy docisk kołnierz–elastomer. Nie wciskać zaworów typu wafer w zbyt wąskie przestrzenie — grozi to uszkodzeniem elastomeru.
7. Zapewnić niezależne podparcie odcinków rurociągu przed i za zaworem, aby wyeliminować przenoszenie naprężeń na korpus. Nie używać zaworu do korygowania osiowania przewodów.
8. Nie stosować nadmiernego momentu na przekładni ani dodatkowych kluczy/ramion do osadzania zaworu. Nadmierna siła może uszkodzić elementy i powierzchnie uszczelniające; może też skutkować utratą gwarancji.
9. Przewody osłonowe na kable oraz okablowanie do przetáczników nadzoru/pomocniczych prowadzić zgodnie z wymaganiami właściwych przepisów lokalnych.

Konserwacja i pielęgnacja

1. Kontrole wykonywać co najmniej raz w roku lub częściej, jeżeli wymagają tego organy nadzoru.
2. Sprawdzać szczelność połączeń z rurociągiem oraz połączenia korpusu z przekładnią, a także poprawność działania mechanizmu.
3. Montaż, przeglądy i obsługę powinny wykonywać osoby wykwalifikowane i uprawnione.
4. Jeżeli zawór nie domyka się prawidłowo, sprawdzić, czy w przelocie i wokół gniazda nie zalegają zanieczyszczenia; po oczyszczeniu wykonać ponowny cykl otwarcia/zamknięcia kołem ręcznym.
5. Części zamienne pozyskiwać od producenta, aby utrzymać prawidłowe działanie i ważność aprobat.

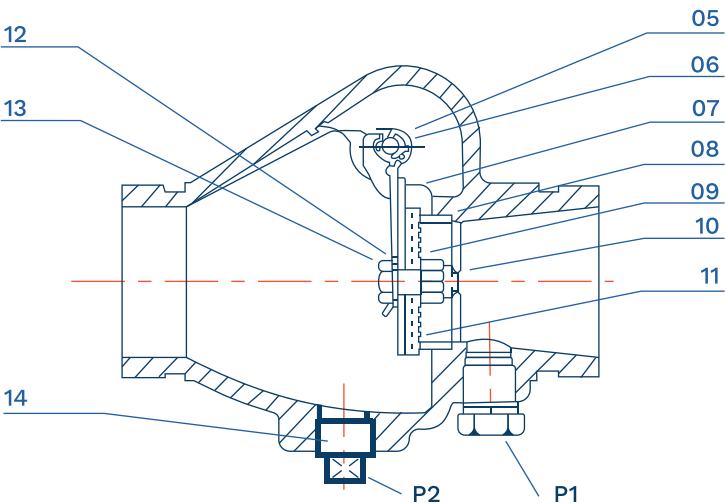
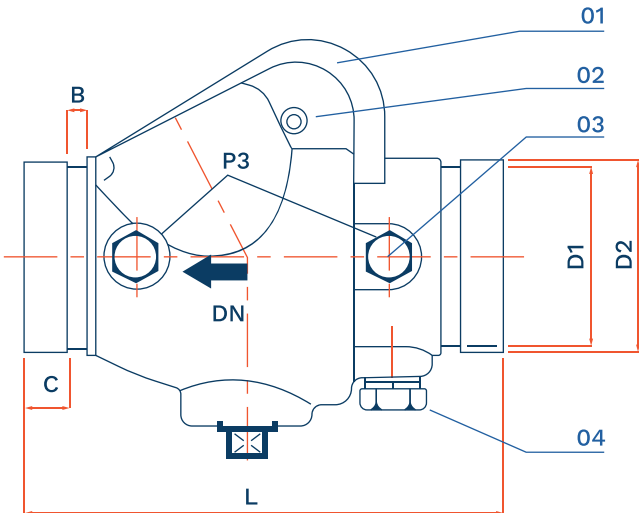
Connection Instruction

Zawór BVW-1 jest dostarczany z jednym wbudowanym przetácznikiem nadzoru położenia oraz jednym przetácznikiem pomocniczym. Oba są uruchamiane krzywką sprzężoną z trzpieniem zaworu i służą do sygnalizacji stanu zamknięcia. Instalację i konfigurację prowadzić zgodnie z właściwymi normami oraz zaleceniami władz lokalnych. Przetáczniki zmieniają stan i zamykają obwód po wykonaniu dwóch pełnych obrotów koła ręcznego z pozycji całkowicie otwartej.



Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

ZAWÓR ZWROTNY ROWKOWANY UNDA CV-04/G



Model:
Unda CV-04/G

Rozmiary:
2"/DN50, 2½"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125, 6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300

Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Maksymalne ciśnienie robocze:
350 psi (24 bar)

Ciśnienie testowe:
700 psi (48 bar)

Working temperature:
0°C - 80°C

Standard kołnierzy:
ASME / ANSI B16.1 Class 125 lub ASME / ANSI B16.42 Class 150
lub BS EN1092-2 PN16 lub GB / T9113.1

Zastosowanie:
Stosowany w instalacjach przepływu jednokierunkowego
w celu zapobiegania cofaniu się wody

Szczegóły powłoki:
Powlekane epoksydowo wewnątrz i na zewnątrz metodą
natrysku elektrostatycznego

Standard rowkowania:
ANSI / AWWA C606 lub metryczny

Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

1. Korpus zaworu: Żeliwo sferoidalne	2. Śruba: Stal 1045	3. Korek: Stal 1045
4. Korek: Stal 1045	5. Sprężyna: Stal nierdzewna 304	6. Sworzeń zawiasu: Stal nierdzewna 304 / żeliwo sferoidalne
7. Kłapa: Stal nierdzewna 304	8. Gniazdo: C95400	9. Pierścień zaciskowy: Stal nierdzewna 304
10. Nakrętka kontruująca: Stal nierdzewna 304	11. Uszczelka czołowa: EPDM	12. Uszczelka: EPDM
13. Śruba: Stal nierdzewna 304	14. Korek: Stal 1045	



Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Tabela wymiarowa

Rozmiar	L	D1	D2	B	C	P1	P2							P3	
2" (DN50)	169	57.15	60.3	7.95	15.88	Rc½-14	Rc½-14	Rc½-14	Rc1-11	Rc1¼-11	Rc1 ½-11	Rc2-11	Rc¼-19	Rc⅜-19	Rc½-14
						½-14NPT	½-14NPT	½-14NPT	1-11.5NPT	1½-11.5NPT	1 ½-11.5NPT	11.5NPT	¼-18NPT	⅜-18NPT	½-14NPT
2 1/2" (DN65)	181	72.26	76.1	7.95	15.88	Rc½-14	Rc½-14	Rc½-14	Rc1-11	Rc1¼-11	Rc1 ½-11	Rc2-11	Rc¼-19	Rc⅜-19	Rc½-14
						½-14NPT	½-14NPT	½-14NPT	1-11.5NPT	1½-11.5NPT	1 ½-11.5NPT	2-11.5NPT	¼-18NPT	⅜-18NPT	½-14NPT
3" (DN80)	198	84.94	88.9	7.95	15.88	Rc½-14	Rc½-14	Rc½-14	Rc1-11	Rc1¼-11	Rc1 ½-11	Rc2-11	Rc¼-19	Rc⅜-19	Rc½-14
						½-14NPT	½-14NPT	½-14NPT	1-11.5NPT	1½-11.5NPT	1 ½-11.5NPT	2-11.5NPT	¼-18NPT	⅜-18NPT	½-14NPT
4" (DN100)	214	110.08	114.3	9.53	15.88	Rc½-14	Rc½-14	Rc½-14	Rc1-11	Rc1¼-11	Rc1 ½-11	Rc2-11	Rc¼-19	Rc⅜-19	Rc½-14
						½-14NPT	½-14NPT	½-14NPT	1-11.5NPT	1½-11.5NPT	1 ½-11.5NPT	2-11.5NPT	¼-18NPT	⅜-18NPT	½-14NPT
5" (DN125)	248	135.48	139.7	9.53	15.88	Rc½-14	Rc½-14	Rc½-14	Rc1-11	Rc1¼-11	Rc1 ½-11	Rc2-11	Rc¼-19	Rc⅜-19	Rc½-14
						½-14NPT	½-14NPT	½-14NPT	1-11.5NPT	1½-11.5NPT	1 ½-11.5NPT	2-11.5NPT	¼-18NPT	⅜-18NPT	½-14NPT
6" (DN150)	270	163.96	168.3	9.53	15.88	Rc½-14	Rc½-14	Rc½-14	Rc1-11	Rc1¼-11	Rc1 ½-11	Rc2-11	Rc¼-19	Rc⅜-19	Rc½-14
						½-14NPT	½-14NPT	½-14NPT	1-11.5NPT	1½-11.5NPT	1 ½-11.5NPT	2-11.5NPT	¼-18NPT	⅜-18NPT	½-14NPT
8" (DN200)	325	214.4	219.1	11.13	19.05	Rc½-14	Rc½-14	Rc½-14	Rc1-11	Rc1¼-11	Rc1 ½-11	Rc2-11	Rc¼-19	Rc⅜-19	Rc½-14
						½-14NPT	½-14NPT	½-14NPT	1-11.5NPT	1½-11.5NPT	1 ½-11.5NPT	2-11.5NPT	¼-18NPT	⅜-18NPT	½-14NPT
10" (DN250)	457	268.3	273	12.7	19.05	Rc½-14	Rc½-14	Rc½-14	Rc1-11	Rc1¼-11	Rc1 ½-11	Rc2-11	Rc¼-19	Rc⅜-19	Rc½-14
						½-14NPT	½-14NPT	½-14NPT	1-11.5NPT	1½-11.5NPT	1 ½-11.5NPT	2-11.5NPT	¼-18NPT	⅜-18NPT	½-14NPT
12" (DN300)	535	318.3	323.9	12.7	19.05	Rc½-14	Rc½-14	Rc½-14	Rc1-11	Rc1¼-11	Rc1 ½-11	Rc2-11	Rc¼-19	Rc⅜-19	Rc½-14
						½-14NPT	½-14NPT	½-14NPT	1-11.5NPT	1½-11.5NPT	1 ½-11.5NPT	2-11.5NPT	¼-18NPT	⅜-18NPT	½-14NPT

Montaż

Po otrzymaniu zaworów dostarczonych przez firmę Mercatura należy obchodzić się z nimi ostrożnie, aby zapobiec uszkodzeniu powierzchni uszczelniających oraz wewnętrznych elementów gniazdowych. Przed montażem należy wykonać następujące czynności:

1. Upewnić się, że ciśnienie znamionowe zaworu jest zgodne z wymaganiami eksploatacyjnymi systemu;
2. Dokładnie oczyścić wszystkie rurociągi oraz powierzchnie kołnierzy przed montażem;
3. Bezpośrednio przed montażem wdrokowo skontrolować czystość gniazda zaworu i otworów przelotowych;
4. Przeprowadzić cykl pracy zaworu od pozycji otwartej do zamkniętej co najmniej jeden raz przed montażem;
5. Potwierdzić, że kierunek przepływu jest zgodny z oznaczeniami na korpusie zaworu;
6. W przypadku montażu pionowego zawory zwrotne muszą być instalowane z kierunkiem przepływu od dołu do góry;
7. W przypadku montażu poziomego ustawić zawór w taki sposób, aby kłapa mogła swobodnie powracać do pozycji zamkniętej (zgodnie z ilustracją na stronie 1);
8. Wyśrodkować zawór pomiędzy kołnierzami przyłączeniowymi;
9. Ostrożnie włożyć i dokręcić śruby, zapewniając równomierny kontakt pomiędzy powierzchnią kołnierza a elastomerem. Unikać wciskania zaworu na siłę, ponieważ może to spowodować uszkodzenie elastomeru;
10. Aby zapobiec odkształceniom, prawidłowo podeprzeć rurociągi podłączone zarówno po stronie wlotowej, jak i wylotowej zaworu. Nie używać korpusu zaworu jako elementu konstrukcyjnego ani punktu podparcia przy ustawianiu rur.

Konserwacja i pielęgnacja

Zawory należy kontrolować i testować corocznie lub zgodnie z wymaganiami obowiązujących lokalnych przepisów. Należy zweryfikować następujące kwestie:

1. Brak wycieków na połączeniach rurowych zaworu lub pomiędzy zaworem a jego obudową;
2. Wszystkie czynności związane z montażem, kontrolą i konserwacją muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego technika posiadającego certyfikat odpowiednich organów;
3. Jeżeli zawór nie zamyka się płynnie, należy sprawdzić kanał przepływowy oraz powierzchnię gniazda pod kątem zanieczyszczeń lub ciał obcych

Zalecenia dotyczące konserwacji

1. Przeprowadzać egularne i planowe kontrole, aby zapobiec gromadzeniu się obcych materiałów w rurociągu i korpusie zaworu;
2. W razie potrzeby wymieniać uszkodzone kłapy lub uszczelki pokryw.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

ZAWÓR ALARMOWY MOKRY GUBER AV/G Z OSPRZĘTEM EUROTRIM (RYNEK UL-FM)

Zawór alarmowy zwrotny Mercatura Guber AV/G to hydraulicznie sterowany zawór klapowy przeznaczony do instalacji tryskaczowych mokrego typu. Utrzymuje nad klapą słup wody pod ciśnieniem, zapobiegając cofaniu przepływu. Przy utrzymującym się przepływie — np. po zadziałaniu jednego lub kilku tryskaczy — zawór wywołuje sygnał alarmowy poprzez opcjonalny gong wodny i/lub presostat alarmowy. W układach zasilanych z sieci o zmiennym ciśnieniu zintegrowana, standardowa komora opóźniająca tłumi chwilowe wahania, dzięki czemu urządzenia alarmowe uruchamiają się wyłącznie w warunkach rzeczywistego przepływu alarmowego.

Działanie

Po zadziałaniu tryskacza spada ciśnienie po stronie instalacji. Gdy stanie się niższe niż po stronie zasilania, klapa unosi się z gniazda rowkowego, kierując wodę do rurociągów systemu oraz równolegle do linii alarmowej (opcjonalnie przez komorę opóźniającą) w celu uruchomienia alarmu.

Przejściowe zjawiska po stronie zasilania — takie jak skoki ciśnienia lub uderzenia hydrauliczne — mogą chwilowo unieść klapę i wywołać fałszywe alarmy. Zawór alarmowy mokry ogranicza to ryzyko dzięki dwóm rozwiązaniom:

- **Zewnętrzny bajpas ciśnieniowy.** Dedykowana linia omijająca wyrównuje skok ciśnienia na klapie, podnosząc ciśnienie po stronie instalacji, co utrzymuje klapę na gnieździe i zapobiega jej niepożądanemu uniesieniu.
- **Zespół komory opóźniającej (Model E, opcja).** Jeśli skok mimo to wprowadzi wodę do linii alarmowej, komora opóźnia przekazanie sygnału. Odpowiednio dobrane kryzy wlotowa i spustowa pozwalają komorze częściowo się opróżnić przed napełnieniem, dzięki czemu urządzenie alarmowe zadziała tylko przy utrzymującym się przepływie. Sitko na wlocie chroni kryzę przed zanieczyszczeniami.

Łącznie te rozwiązania zapewniają niezawodną pracę układu i minimalizują ryzyko uciążliwych alarmów spowodowanych wahaniami ciśnienia po stronie zasilania.

Model:
GUBER AV/G

Temperatura robocza:
4°C - 70°C

Rozmiary:
2"/DN50, 2½"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125,
6"/DN150, 8"/DN200, 10"/DN250, 12"/DN300

Standard rowkowania:
AWWA C606

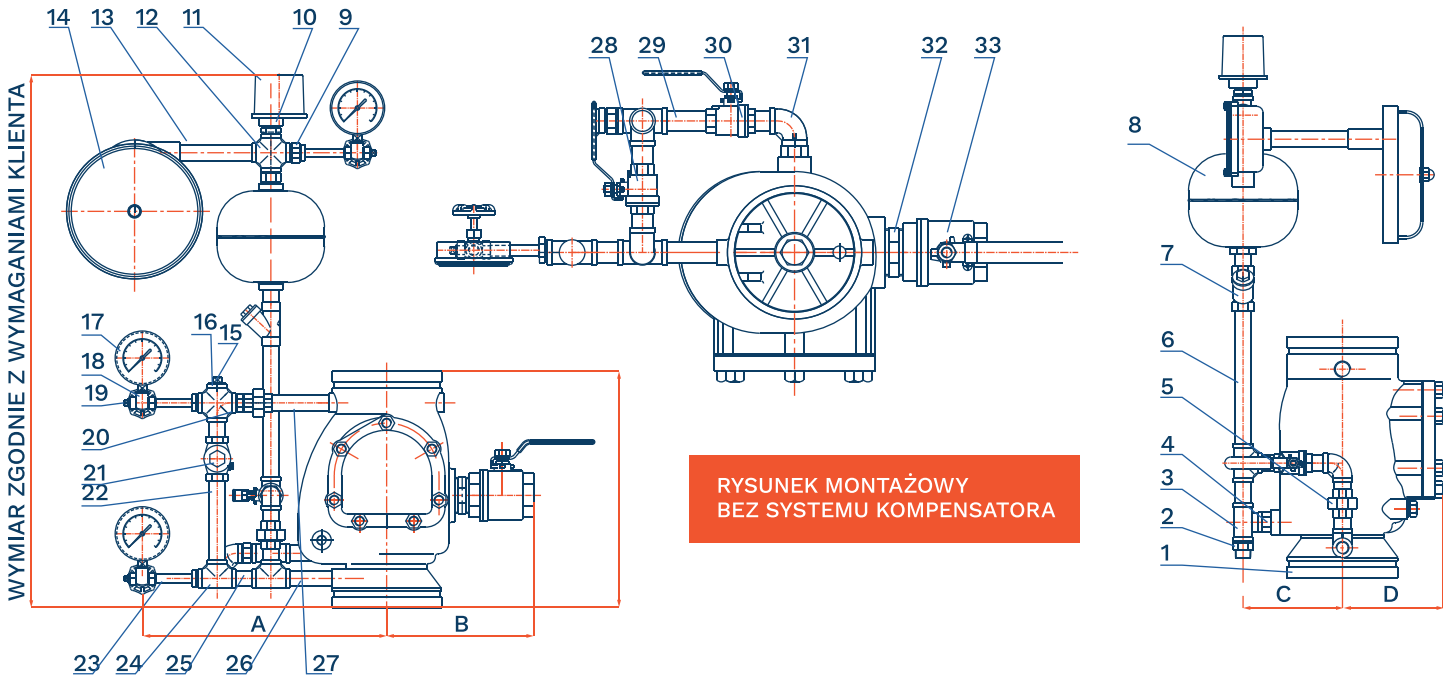
Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Zastosowania:
Zawory alarmowe zwrotne do mokrych instalacji tryskaczowych.

Maks. Ciśnienie robocze:
300 psi (21 bar)

Wykończenie:
Powłoka epoksydowa wewnętrzna i zewnętrzna, nanoszona natryskiem elektrostatycznym.

Maks. Ciśnienie nastawy:
200–300 psi (14–21 bar) / PN10 / PN16



Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

1. Korpus: Żeliwo	2. Kryza opóźniająca (retard): C954/SS304	3. Trójnik: Stal/SS304	4. Nypel: Stal/SS304	5. Śrubunek: Stal/SS304
6. Nypel: Stal/SS304	7. Filtr siatkowy typu Y: C954/SS304	8. Komora opóźniająca (retard): Stal	9. Zespół gongu wod- nego: Komponent	10. Nypel: Stal/SS304
11. Tuleja redukcyjna: Stal/SS304	12. Presostat: Komponent	13. Czwórnik: Stal/SS304	14. Tuleja redukcyjna: Stal/SS304	15. Korek: Stal/C954/SS304
16. Czwórnik: Stal/SS304	17. Manometr: Komponent	18. Zawór trójdrogowy manometryczny: C954/SS304	19. Korek: Stal/C954/SS304	20. Kryza opóźniająca (retard): C954/SS304
21. Zawór zwrotny: C954/SS304	22. Nypel: Stal/SS304	23. Nypel: Stal/SS304	24. Trójnik: Stal/SS304	25. Nypel: Stal/SS304
26. Nypel: Stal/SS304	27. Nypel: Stal/SS304	28. Zawór kulowy: C954/SS304	29. Nypel: Stal/SS304	30. Zawór kulowy: C954/SS304
31. Kolano: Stal/SS304	32. Nypel: Stal/SS304	33. Zawór kulowy: C954/SS304		

Tabela wymiarowa

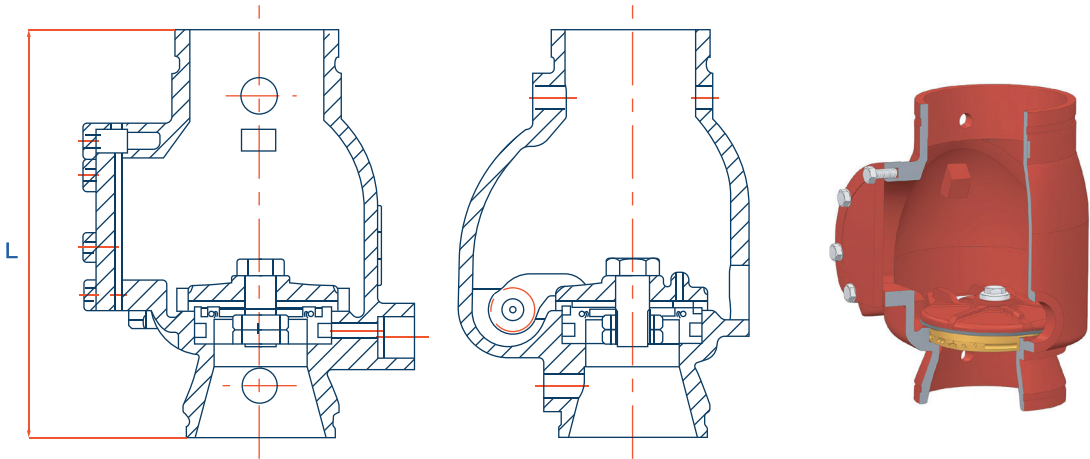
Rozmiar	A	B	C	D	F	Nr. ref.
2"	340	205	145	110	245	M-WAV/G-060-T
2 1/2"	340	205	145	110	245	M-WAV/G-076-T
3"	340	205	145	110	245	M-WAV/G-089-T
4"	342	250	160	136	316	M-WAV/G-114-T
5"	349	274	180	162	386	M-WAV/G-139-T
6"	349	274	180	162	390	M-WAV/G-168-T
8"	415	290	205	195	438	M-WAV/G-219-T
10"	475	340	240	235	535	M-WAV/G-273-T
12"	495	368	270	270	622	M-WAV/G-324-T



Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Tabela wymiarowa

Rozmiar	L
DN50	245
DN65	245
DN80	245
DN100	316
DN125	386
DN150	390
DN200	438
DN250	535
DN300	622



Zastosowanie W Ochronie Przeciwpożarowej

Zakres temperatur otoczenia: 4–70 °C. Typowe miejsca montażu to obszary o podwyższonym ryzyku pożaru, m.in. hotele, centra handlowe, szpitale, teatry, budynki biurowe, centra konferencyjne, magazyny, budynki wysokie oraz garaże podziemne.

Montaż

Zabuduj zespół zaworu w miejscu zapewniającym łatwy nadzór i serwis. Zamontuj zawór alarmowy mokry w pozycji montaż stojący na rurociągu uprzednio poddanym próbie ciśnieniowej i czyszczeniu. Upewnij się, że strzałka kierunku przepływu jest skierowana do góry (kierunek przepływu instalacji). Zapewnij odpowiednią przestrzeń do obsługi, przeglądów i konserwacji.

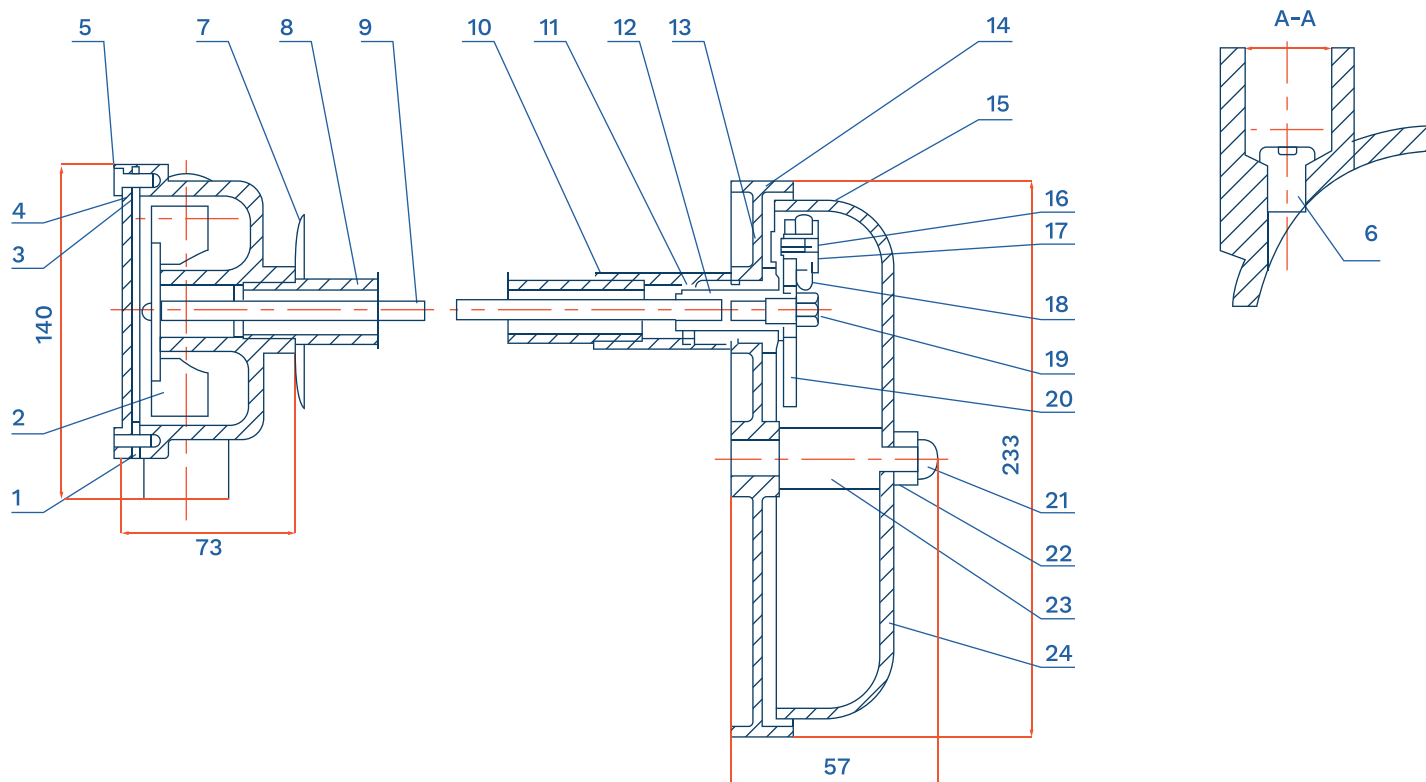
- 1. Dokładnie przepłucz i oczyść rurociągi przed montażem. Sprawdź, czy powierzchnie wewnętrzne są zabezpieczone antykorozyjnie i wolne od szlamu oraz zanieczyszczeń.
- 2. Odprowadź wodę alarmową do otwartego spustu lub w miejsce, gdzie wypływ będzie łatwo widoczny podczas alarmu.
- 3. Obejrzyj połączenie zaworu z kołnierzem oraz stan uszczelnień; potwierdź swobodę ruchu kłapy/tarczy. Wykonaj próbę szczelności przy dwukrotności ciśnienia roboczego. Tarcza musi pozostać szczelna. W razie nieprawidłowości usuń usterki lub wymień elementy przed końcowym montażem.

Ważne Informacje Montażowe

- 1. Zawory alarmowe mokre Mercatura mogą być montowane wyłącznie przez osobę wykwalifikowaną i zgodnie z wymaganiami właściwego organu nadzoru; odstępstwa unieważniają gwarancję.
- 2. Wykonawca montażu ma obowiązek dołączyć kopię niniejszego dokumentu do instrukcji montażu, eksploatacji i konserwacji systemu tryskaczowego.
- 3. Nie modyfikować produktów Mercatura; wszelkie modyfikacje unieważniają gwarancję.
- 4. Zawór Guber AV/G należy obejmować rutynowymi przeglądami systemu tryskaczowego, wykonywanymi przez osobę wykwalifikowaną i zgodnie z obowiązującymi normami oraz wymaganiami krajowymi.
- 5. Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może skutkować nieprawidłowym działaniem, obrażeniami ciała i/lub szkodami materialnymi.
- 6. Dodatkowe informacje i wsparcie techniczne: skontaktuj się ze swoim przedstawicielem handlowym Mercatura.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

DZWON ALARMOWY MERCATURA WMG-24



Model:
WMG-24

Ciśnienie nominalne:
0–300 psi (21 bar)

Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Temperatura robocza:
0°C to 100°C

Test standard:
FM 1055

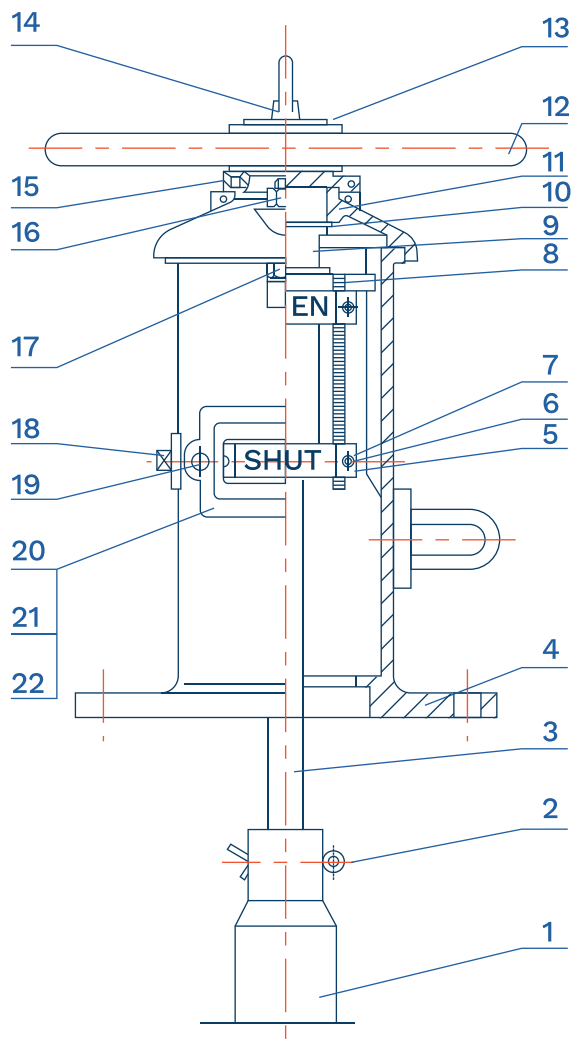
Nr. Ref.:
M-WMG-24



Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

1. Obudowa napędu: Stop aluminium	2. Wirmik: Delrin	3. Uszczelka: EPDM	4. Pokrywa: Stal 1045	5. Sprężyna: Stal 1045/SS304
6. Dysza: C95400 aluminium brzoze	7. Uszczelka: 1566	8. Rura wsporcza: Stal 1045/SS304	9. Wał napędowy: Stop aluminium	10. Tuleja: Stal 1045/SS304
11. Pierścienie segra wewnętrzne: SS304	12. Adapter wału napędowego: Delrin	13. Śruba mocująca: Stop aluminium/SS304	14. Gniazdo dzwonu: Stop aluminium	15. Dzwon: Stop aluminium
16. Śruba: Stop aluminium/Stal 1045	17. Nakrętka mocująca: Stop aluminium	18. Uderzak: Żywica fenolowa	19. Śruba: Stop aluminium/SS304	20. Śruba: Stop aluminium
21. Nakrętka śruby: Stop aluminium/SS304	22. Uszczelka: Delrin	23. Słupki wsporczy: Stop aluminium/SS304	24. Tabliczka: Papier	

WSKAŹNIK POŁOŻENIA ZASUWY GRIP IPW



Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Model: GRIP IPW	Zastosow Do obsługi zaworu zainstalowanego za ścianą
Certyfikaty: FM, UL, PAVUS, CNBOP	Wykończenie: Powłoka epoksydowa wewnętrzna i zewnętrzna, nanoszona natryskiem elektrostatycznym.
Zgodność z normami: ASME/ANSI B16.1 Class 125; ASME/ANSI B16.42 Class 150; BS EN 1092-2 PN16; GB/T 9113.1	

Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

1. Złącze: Stal 1035	2. Zawleczka: Stal 1045	3. Pręt napędowy: Żeliwo (CI)	4. Korpus: A413.0 (stop Al)
5. Płytk A413.0 (stop Al)	6. Nakrętka z uszczelką: Steel 1035	7. Szpilka (śruba dwustronna): Stal 1035	8. Wspornik pozycjonujący: SS304
9. Element napędowy: SS304	10. Pierścień zabezpieczający trzpienia: Stal 1566	11. Pokrywa górna: Żeliwo (CI)	12. Koło ręczne: Żeliwo (CI)
13. Uszczelka: A283 Gr.C	14. Ucho podnoszące: Stal 1035	15. Wkręt: Stal 1035	16. Nakrętka: Stal 1035
17. Śruba: Stal 1035	18. Korek wkręcany: Stal 1035	19. Podkładka płaska (śruby): SS304	20. Płyta mocująca „keyhole”: A283 Gr.C
21. Okienko „keyhole”: Szkło organiczne (PMMA)	22. Uszczelka płytki „keyhole”: EPDM		

Montaż

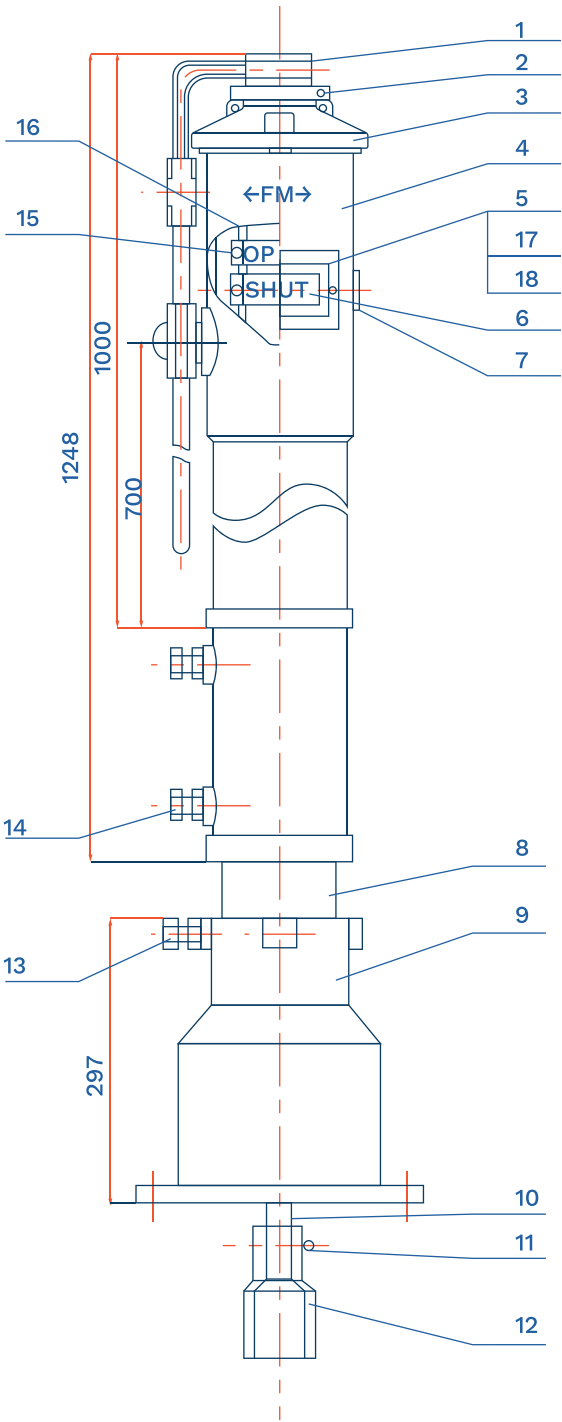
- Przed rozpoczęciem prac upewnić się, że zawór sterowany wskaźnikiem jest w pełni otwarty.
- Wyciąć otwór Ø 120–180 mm, współosiowy z nakrętką sterującą zaworu. Dla wzmocnienia można wstawić tuleję z rury DN100 (Ø zewn. 114,3 mm).
 - Wywiercić 4 otwory Ø 19 mm (3/4") na okręgu Ø 267 mm, współosiowe z otworem przelotowym.
 - Przyłożyć kotnierz korpusu wskaźnika (4) do ściany i przykręcić czterema śrubami.
 - Zdjąć pokrywę (11) z korpusu (4) po odkręceniu dwóch śrub (16) i nakrętek (17).
 - Zdemontować elementy mocujące (zawleczka, nasadka, itp.), wysunąć trzpień wskaźnika, przymierzyć go w ścianie. Zaznaczyć długość tak, aby po montażu trzpień wystawał ok. 32 mm ponad górną powierzchnię korpusu (maks. 50 mm).
 - Przyciąć trzpień na zaznaczoną długość i osadzić go na wyznaczonej wysokości.
 - Ustawić tarczę OPEN tak, aby była wycentryowana w okienku, gdy zawór jest całkowicie otwarty. Powtórzyć dla tarczy SHUT przy zaworze całkowicie zamkniętym. Regulacji dokonać śrubami imbusowymi i nakrętką.
 - Założyć pokrywę z powrotem na korpus. Dokręcić śruby. Sprawdzić działanie: po pełnym otwarciu/zamknięciu wskaźniki OPEN/SHUT muszą znajdować się w prawidłowych pozycjach; w razie potrzeby skorygować.

Konserwacja

Smarowanie: raz do roku (lub zgodnie z wymaganiami lokalnych przepisów) zakropić kilka kropel oleju na górną nakrętkę sterującą, aby nasmarować łożysko w korpusie.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

PIONOWY WSKAŹNIK POŁOŻENIA ZASUWY GRIP IPV



Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Model:
GRIP IPW

Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Zgodność z normami:
ASME/ANSI B16.1 Class 125; ASME/ANSI B16.42
Class 150; BS EN 1092-2 PN16; GB/T 9113.1

Zastosowanien:
Do obsługi zaworu zainstalowanego za ścianą

Wykończenie:
Powłoka epoksydowa wewnętrzna i zewnętrzna,
nanoszona natryskiem elektrostatycznym.

Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

1. Uchwyt: Żeliwo sferoidalne (DI)	2. Pręt napędowy: SS304	3. Pokrywa wskaźnika: Żeliwo (CI)	4. Korpus: Żeliwo (CI)
5. Płytką „keyhole”: A283 Gr.C	6. Płytką wskaźnikowa: A413.0 (stop Al)	7. Korek wkręcany: Stal 1035	8. Pręt przedłużający: A283 Gr.C
9. Kołnierz: Żeliwo (CI)	10. Pręt łączący: Stal 1045	11. Zawlecзка: Stal 1035	12. Złącze: Żeliwo (CI)
13. Śruba: A283 Gr.C	14. Śruba: Stal 1035	15. Śruba: Stal 1035	16. Nakrętka napędowa: SS04
17. Uszczelka płytki „keyhole”: EPDM	18. Klapka wskaźnika: Szkło organiczne (PMMA)		

Montaż

Przed rozpoczęciem prac upewnić się, że zawór sterowany wskaźnikiem jest w pełni otwarty.

1. Zdemontować ramię blokujące klucza . Poluzować śruby z łbem sześciokątnym i nakrętkę czworokątną, zdjąć pokrywę górną. Wyjąć zestaw nakrętki sterującej, nasadkę i trzpień czworokątny. Poluzować połączenie śrubowe, wysunąć korpus ze stojaka i wyjąć stojak z podstawy.
2. Połączyć podstawę i stojak z kołnierzem zaworu za pomocą czterech śrub i nakrętek sześciokątnych. Przymocować stojak do kołnierza podstawy śrubą i nakrętką.
3. Nasunąć korpus na stojak tak, aby znacznik poziomu gruntu na korpusie znajdował się na wysokości terenu. Dokręcić połączenie.
4. Wsunąć trzpień do korpusu, tak aby nasadka pasowała do nakrętki sterującej zaworu. Zapewnić zazębienie trzpienia z nakrętką sterującą min. 51 mm, maks. 114 mm. Prawidłowo: koniec trzpienia znajduje się 51–102 mm poniżej górnej krawędzi korpusu.
5. Wykręcić z korpusu zestaw tarcz, obracając nakrętkę sterującą przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Tarcze OPEN i SHUT wyregulować przez lekkie odciągnięcie piasty i przesunięcie w górę/dół:
 - Zawór otwierany CCW: obie tarcze OPEN przesunąć na samą górę; tarcze SHUT ustawić wg wielkości zaworu i skoku trzpienia.
 - Zawór otwierany CW: obie tarcze SHUT przesunąć na samą górę; tarcze OPEN ustawić wg wielkości zaworu i skoku trzpienia.
6. Wkręcić zestaw tarcz do pokrywy górnej, obracając nakrętkę sterującą zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż tarcza OPEN będzie wyśrodkowana w okienku korpusu. Założyć pokrywę z zestawem na korpus, upewniając się, że trzpień zazębia się z nakrętką sterującą na 51–114 mm. Zamocować śrubą i nakrętką czworokątną. Zamknąć zawór i sprawdzić, czy tarcza SHUT jest wycentrowana; w razie potrzeby skorygować ustawienia tarcz.

Konserwacja

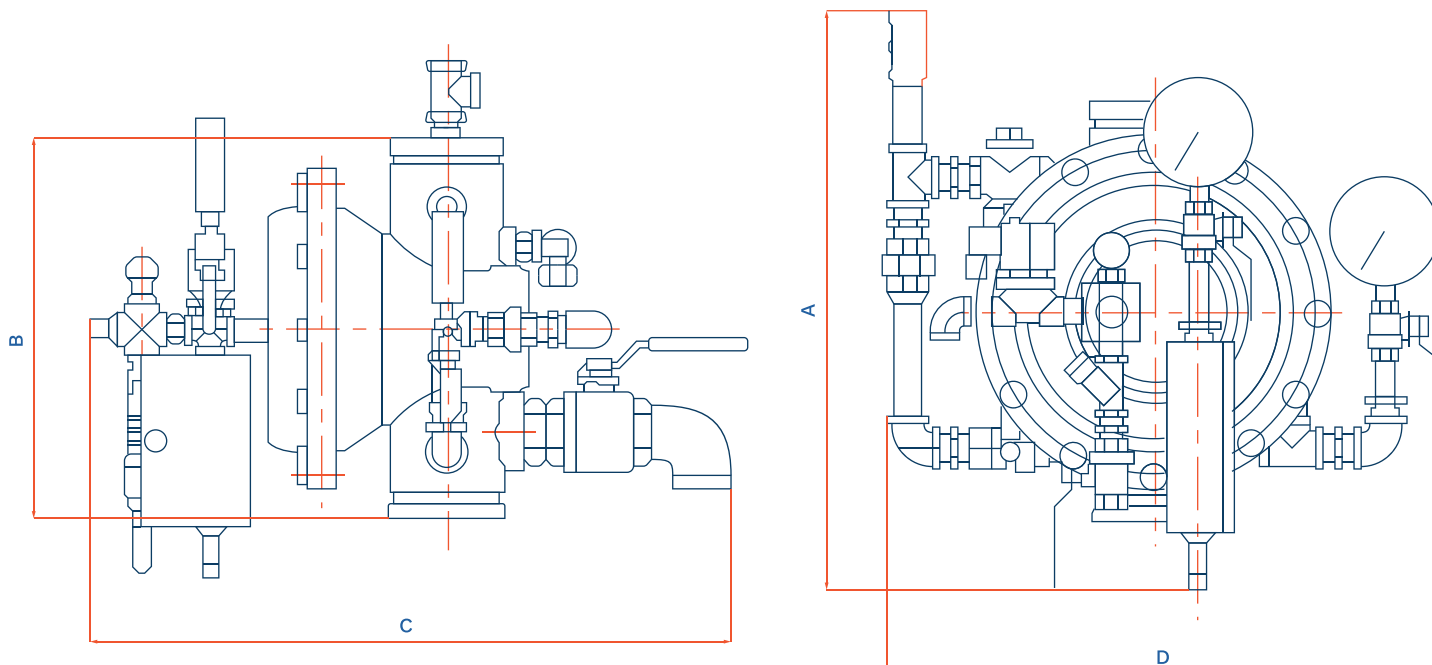
Smarowanie: co najmniej raz w roku wprowadzić kilka kropel smaru do otworu w górnej części nakrętki sterującej, aby nasmarować łożysko w pokrywie górnej.

Instrukcja obsługi

- Dostosuj długość pręta łączącego do głębokości zabudowy zasuwy i odetnij nadmiar.
- Zamontuj słupek wskaźnikowy na ścianie.
- Połącz słupek wskaźnikowy z zasuwą ustawioną w pozycji zamkniętej.
- Ustaw wskaźnik w pozycję „SHUT” (ZAMKNIĘTY).

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

ZAWÓR ZALEWOWY ENVY DV/G



Opis produktu

Zawór zalewowy Mercatura wykorzystuje konstrukcję prostoprzelotową ze stożkową membraną. Samouszczelniające właściwości stożka zapewniają pewne zamknięcie oraz bardzo szybkie otwarcie po zadziałaniu. Odciążenie ciśnienia w komorze membrany — elektrycznie, pneumatycznie lub ręcznie — powoduje automatyczne otwarcie tarczy zaworu, co umożliwia jednokierunkowy przepływ wody do instalacji tryskaczowej i jednocześnie uruchamia alarm. Zawór może być konfigurowany z dodatkowymi elementami jako część różnych układów zalewowych i systemów przeciwpożarowych.

Zastosowania w ochronie przeciwpożarowej

Zawory zalewowe z końcówkami rowkowanymi mogą być dostarczane z zaworami odcinającymi (na dopływie wody i po stronie instalacji) lub bez nich. Zawory odcinające to motylkowe zawory z końcówkami rowkowanymi, wyposażone w zintegrowane wyłączniki naruszenia (tamper).

Odpowiednie do automatycznych instalacji tryskaczowych w: budynkach mieszkalnych, szpitalach, hotelach, centrach handlowych, zakładach przemysłowych, na lotniskach, w kasynach, bibliotekach, stadionach oraz w centrach kongresowych i wystawienniczych.

Model:
ENVY DV/G

Rozmiary:
2"/DN50, 2½"/DN65, 3"/DN80, 4"/DN100, 5"/DN125,
6"/DN150, 8"/DN200

Certyfikaty:
FM, UL, PAVUS, CNBOP

Maks. ciśnienie robocze:
300 psi (21 bar)

Maks. ciśnienie próbne:
500 psi (34 bar) / 800 psi (55 bar); zgodnie z UL 280,
FM 1011/1012/1013, FM 1020

Zakres temperatur pracy:
4~52°C/39.2~125.6°F

Standard rowkowania:
AWWA C606 / ISO 6182

Interfejs układu zaworu alarmowego (zarezerwowany):
3/4"NPT

Wykończenie:
Powłoka epoksydowa wewnątrz i na zewnątrz, nakładana
natryskiem elektrostatycznym

Tabela wymiarowa

Rozmiar	Wymiary (mm)				Nr ref.
Cale/DN	A	B	C	D	
2" /50	287±2	440±10	460±10	500±10	M-DV/G-060
2 1/2" /65	287±2	440±10	460±10	500±10	M-DV/G-076
3" /80	340±2	450±10	490±10	570±10	M-DV/G-089
4" /100	390±2	520±10	490±10	680±10	M-DV/G-114
6" / 150	508±2	570±10	570±10	800±10	M-DV/G-168
8" / 200	584±2	900±10	650±10	900±10	M-DV/G-219



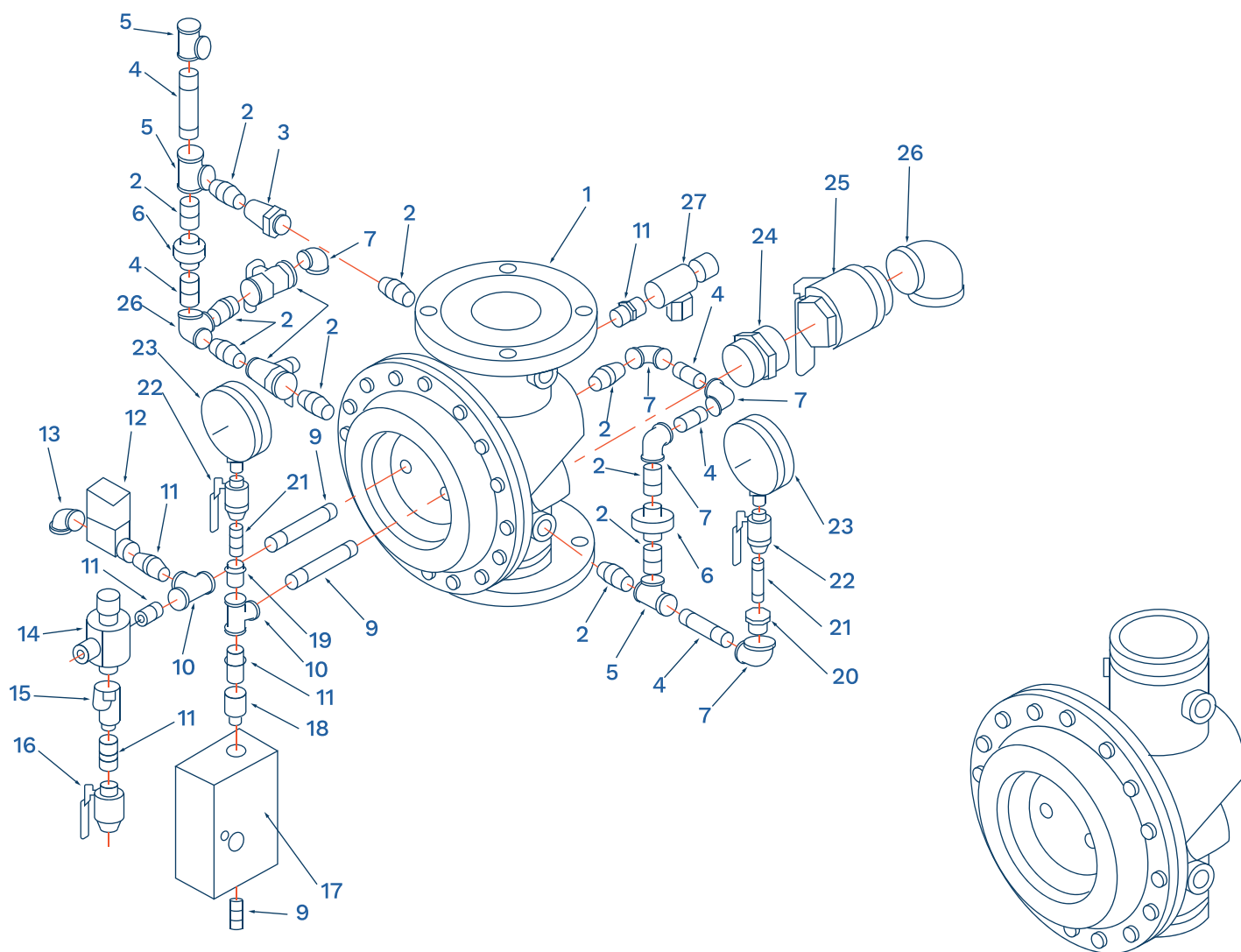
Montaż

1. Zainstaluj zawór zalewowy w pomieszczeniu o temperaturze utrzymywanej w zakresie od +4 °C do +52 °C, z zapewnionym skutecznym odwodnieniem;
2. Umieść zawór możliwie najbliżej chronionego obszaru, aby zminimalizować długość rurociągów rozdzielczych i skrócić czas reakcji;
3. Zawór można montować poziomo lub pionowo. Elektrozawór musi mieć rdzeń cewki ustawiony pionowo;
4. Dla siłowników pneumatycznych ciśnienie nastawione nie może być niższe niż zalecane minimalne ciśnienie powietrza w układzie (patrz Tabela 1);
5. Zapewnij przestrzeń serwisową ze wszystkich stron: prześwit od podłogi 1,2 m, odstęp boczne ≥ 0,5 m, odstęp z przodu ≥ 1,2 m;
6. Zamontuj zawór odcinający zasilanie wodą przed zaworem alarmowym oraz zawór odcinający za zaworem, aby ułatwić serwis i rozruch;
7. Korpus zaworu montuj zgodnie ze strzałkami kierunku przepływu. Przed montażem przepłucz instalację do czysta, aby zanieczyszczenia nie wpłynęły na szczelność gniazda;
8. Dzwon wodno-silnikowy zamontuj na zewnętrznej ścianie korytarza lub w pobliżu pomieszczenia dyżurnego. Stalowa linia alarmowa od dzwonu do zaworu zalewowego nie może przekraczać 20 m;

Procedura resetowania

1. Zamknij zawór odcinający zasilanie wodą (przed zaworem alarmowym) oraz kulowy zawór na pętli wtrysku wody;
2. Otwórz zawór spustowy (i zamknij ewentualny pomocniczy spust systemu), aby opróżnić resztki wody z instalacji;
3. Naciśnij przycisk resetu zaworu ociekowego co najmniej dwukrotnie. Opróżnianie uznaj za zakończone, gdy wypływ jest znikomy lub ustaje;
4. Zamknij wszystkie zawory spustowe oraz awaryjny ręczny zawór uruchamiający. Sprawdź, że elektroza-wór/pneumatyczny siłownik są beznapięciowe, a kulowy zawór pętli testu alarmu jest zamknięty;
5. Otwórz kulowy zawór pętli wtrysku wody i powoli naciśnij przycisk resetu zaworu. Niewielki wypływ z zaworu resetującego jest normalny; przepływ ustanie, gdy narasta ciśnienie w komorze membrany. Zwolnij przycisk, gdy manometry zasilania wodą i komory membrany wskazują tę samą wartość. Następnie całkowicie otwórz zawór odcinający zasilanie wodą. System jest gotowy do pracy;
6. Upewnij się, że system alarmowy jest uaktywniony, gdy zespół zaworu zalewowego znajduje się w stanie gotowości.

Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.



Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

1. Zawór zalewowy:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

4. Kształtki rurowe:
Gr.A/TP304/C60800

7. Kolano 90°:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

10. Trójnik:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

13. Kolano 90°:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

16. Zawór kulowy:
CF8/CF8M/C95400/C95800

19. Złącze:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

22. Zawór kulowy:
CF8/CF8M/C95400/C95800

25. Zawór kulowy:
CF8/CF8M/C95400/C95800

28. Trójnik przestrzenny:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

2. Złącze doczołowe:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

5. Trójnik:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

8. Zawór kulowy:
CF8/CF8M/C95400/C95800

11. Złącze doczołowe:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

14. Zawór z ręcznym resetem:
CF8/CF8M/C95400/C95800

**17. Blok awaryjnego zaworu
zrzutowego**

20. Złącze:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

23. Manometr

26. Kolano 90°:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

3. Zawór zwrotny:
CF8/CF8M/C95400/C95800

6. Śrubunek:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

9. Kształtki rurowe:
Gr.A/TP304/C60800

12. Elektrozawór:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

15. Filtr typu Y:
CF8/CF8M/C95400/C95800

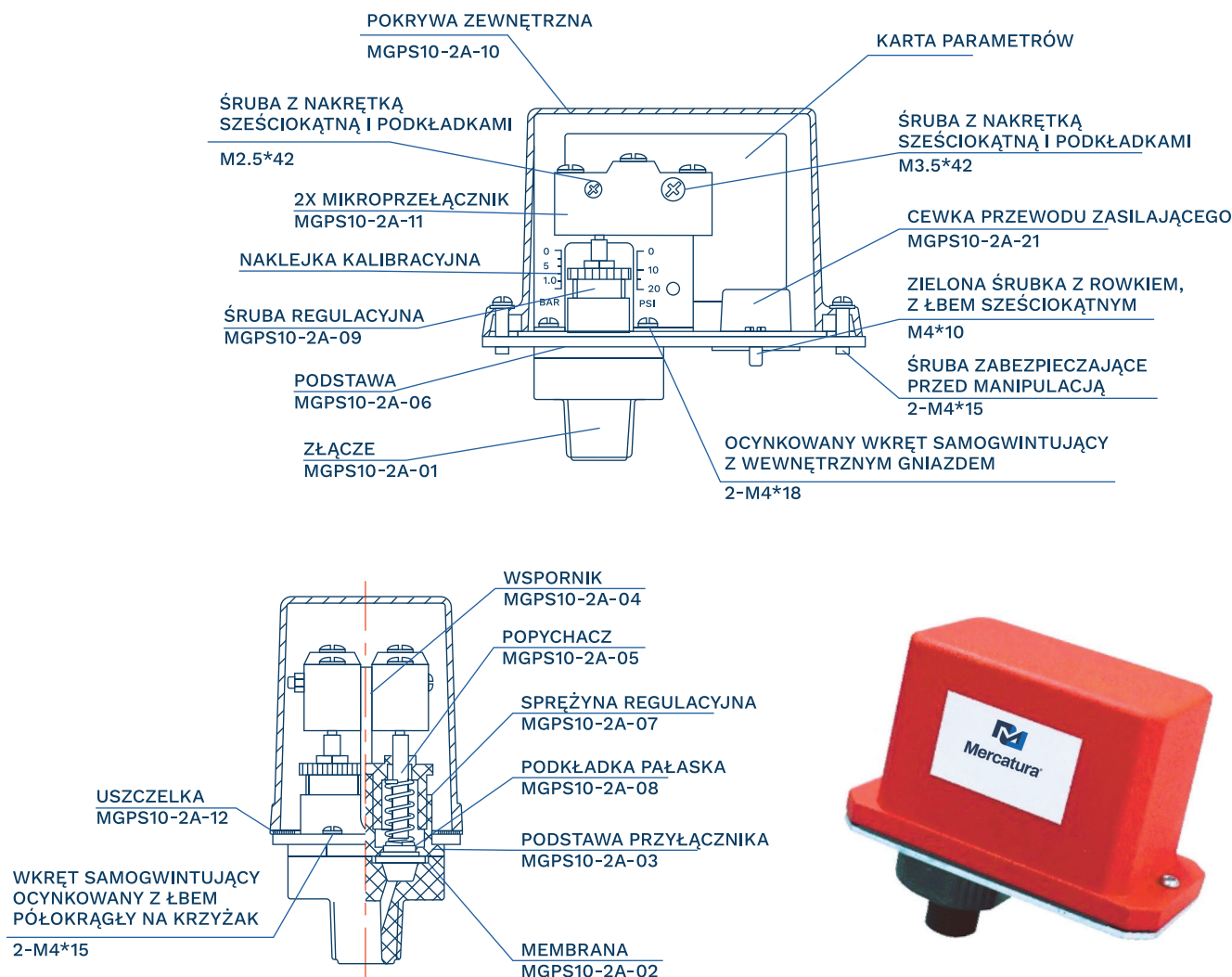
18. Złącze zaworu zrzutowego:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

21. Kształtki rurowe:
Gr.A/TP304/C60800

24. Złącze doczołowe:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

27. Zawór ociekowy:
DI/CF8/CF8M/C95400/C95800

PRESOSTAT MERCATURA PS10-2A



Model:
Mercatura PS10-2A

Wymiary:
121 mm × 57 mm × 111 mm (4 3/4" × 2 1/4" × 4 3/8")

Przyłącze ciśnieniowe:
Nylon, gwint NPT 1/2"

Pokrywa zewnętrzna:
Odlew ciśnieniowy z czerwonym lakierem

Podstawa:
Stal węglowa ocynkowana

Ustawienie fabryczne:
5–7 PSI (po wysyłce nie podlega regulacji)

Różnica ciśnień:
1 PSI (po wysyłce nie podlega regulacji)

Maksymalne ciśnienie robocze:
250 PSI (17 bar)

Styki przełącznika:
Podwójny SPDT (2× SPDT)

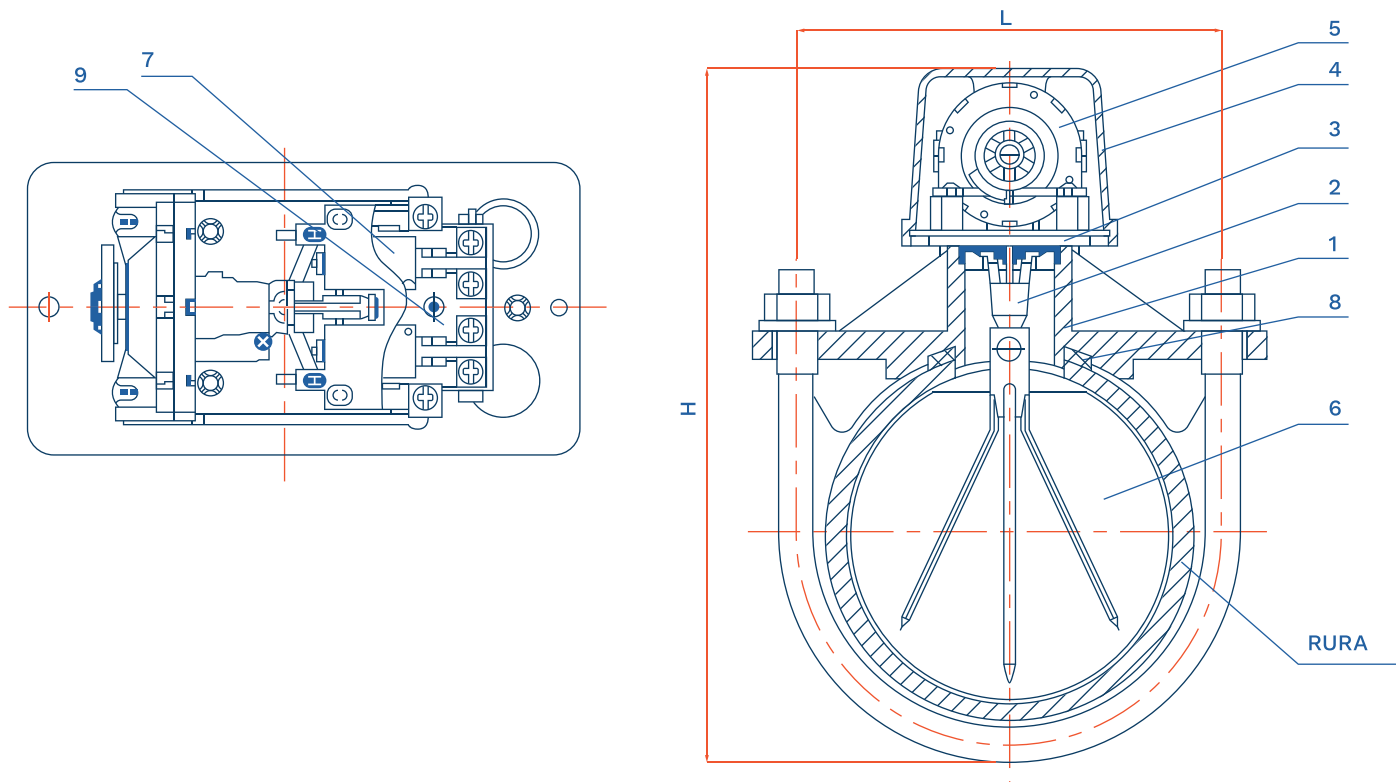
Obciążalność styków:
15 A przy 125/250 VAC, 2,5 A przy 30 VDC

Stopień ochrony:
IP66

Zakres temperatur:
-40°C do 60°C

Nr ref.:
M-PS10-2A

CZUJNIK PRZEPŁYWU MERCATURA VSR-EU



Model:
M-WFS

Rozmiary:
DN50 - DN200 / 2" - 8"

Ciśnienie robocze:
450 psi (31 bar)

Czułość:

FM:

1. Przepływ bez alarmu ≤ 15 l/min; 2)
2. Przepływ alarmowy > 15 l/min, ≤ 75 l/min

UL:

1. Przepływ bez alarmu ≤ 15 l/min; 2)
2. Przepływ alarmowy > 15 l/min, $\leq 37,5$ l/min

Obciążalność styków przełącznika:
AC 125/250 8A, DC 24V 3A, DC 30V 2.5A

Temperatura pracy:
0-49°C

Rura stalowa:
SCH10-40

Średnica otworu (Ø):
DN50, DN65: 32+2mm
DN80 - DN200: 51+2mm

Specyfikacja materiałowa głównych komponentów

1. Korpus:
Żeliwo sferoidalne

2. Uchwyt łopatk:
SS304+EPDM

2. Uchwyt łopatk:
SS304+EPDM

4. Pokrywa zewnętrzna:
Aluminium

5. Układ opóźniający (powietrzny): Komponent

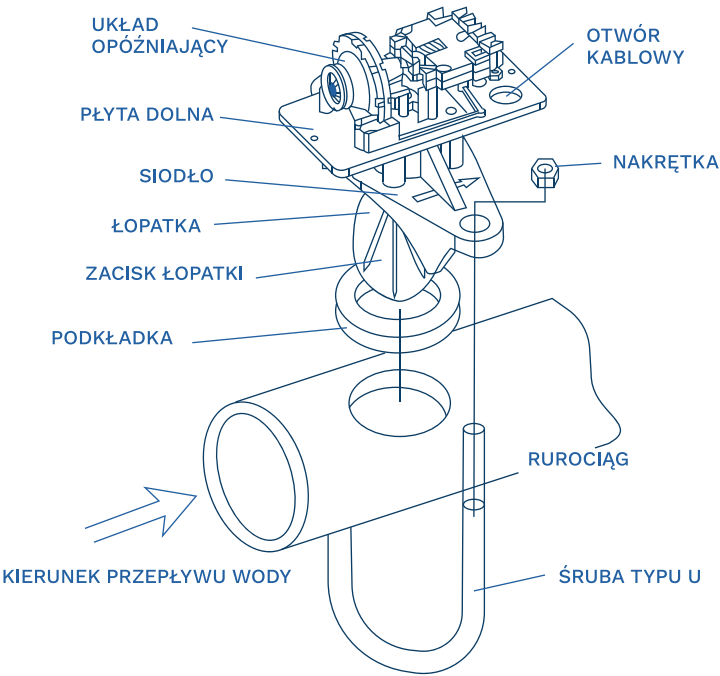
5. Układ opóźniający (powietrzny): Komponent

7. Mikroprzełącznik:
Komponent

8. Uszczelka:
EPDM

8. Uszczelka:
EPDM





Przegląd

Czujnik przepływu wody jest przeznaczony wyłącznie do instalacji z mokrym rurociągiem. Przepływ wody w rurze odchyła łopatkę, co po ustawionym opóźnieniu powoduje zadziałanie styku (sygnał przetęczenia).

Główne komponenty

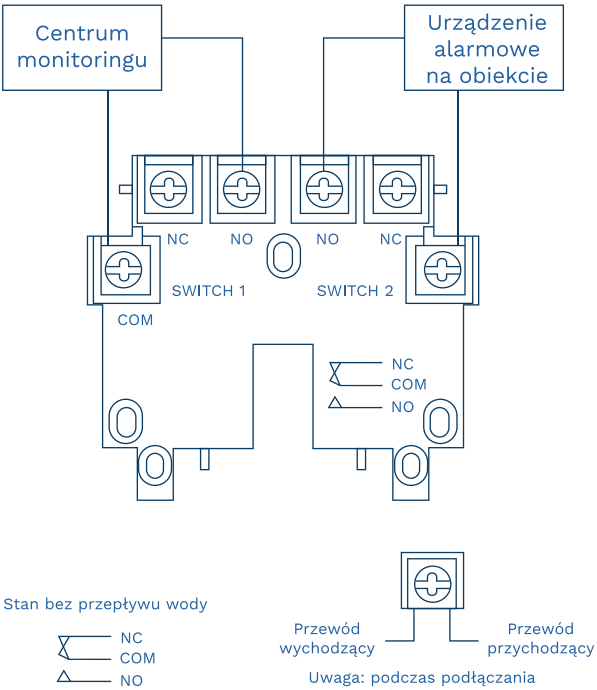
Wskaźnik przepływu serii ZSJZ składa się głównie z siodła, uchwyty łopatk, płyty dolnej, pokrywy zewnętrznej, pneumatycznego układu opóźniającego, mikroprzetęcznika, puszki przyłączeniowej itp.

Instalacja wyłącznika przepływu wody

- 1. W wyznaczonym miejscu montażu wykonać nawiert w rurociągu głównym zgodnie ze specyfikacją wyrobu i usunąć zadziory;
- 2. Zwinąć łopatkę do mniejszej średnicy i wprowadzić ją do rurociągu; zamontować śrubę w kształcie U i dokręcić dwiema nakrętkami.

Tabela wymiarowa

Rozmiar (D)			Wymiary (mm)		Nr ref.
Cale	DN	mm	L	H	
2"	50	60.3	85	188	M-WFS-060
2 1/2"	65	76.1	92	200	M-WFS-076
3"	80	88.9	106	220	M-WFS-089
4"	100	114.3	134	245	M-WFS-114
5"	125	139.7	162	272	M-WFS-139
6"	150	168.3	189.5	298	M-WFS-168
8"	200	219.1	189.5	350	M-WFS-219



Uwaga: Niniejszy dokument zawiera wyłącznie ogólne informacje o produkcie. Przedstawione dane, ilustracje i schematy mają charakter poglądowy i nie są wiążące kontraktowo. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności nadrzędna jest oficjalna dokumentacja techniczna producenta. Prosimy mieć na uwadze, że certyfikaty, raporty z badań i aprobaty mogą być wystawiane w imieniu producenta OEM. Zawartość dokumentu może ulec zmianie bez uprzedzenia. Wszelkie prawa zastrzeżone.

